

红外线电磁加热设备

产品名称	红外线电磁加热设备
公司名称	许昌市红外技术研究有限公司
价格	300.00/台
规格参数	许昌红外:红外加热.高温涂料 加热型号:HWJR- 18497- 型 河南省:许昌市
公司地址	中国 河南 许昌市魏都区 劳动路158号
联系电话	13693740055 13693740055

产品详情

许昌红外线电磁加热设备

红外线电磁加热也称红外电磁感应加热，即红外线电磁加热技术，红外线电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的载流子高速无规则运动，载流子与原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。因为是铁制容器自身发热，所以热转化率特别高，z高可达到95%是一种直接加热的方式。电磁炉，电磁灶 红外线电磁加热电饭锅都是采用的电磁加热技术。寿命长：红外线电磁加热因线圈本身基本不会产生热量，寿命长，无需检修，无维护更换成本；加热部分采用环形电缆结构，电缆本身不会产生热量，并可承受500 以上高温，使用寿命高达10年。不需维护，后期基本无维护费用。安q可靠：料筒外壁经高频电磁作用发热，热量利用充分，基本无散失。热量聚集于加热体内部，红外线电磁线圈表面温度略高于室温，可以安q触摸，无需高温防护，安q可靠。高x节能：采用内热加热方式，加热体内部分子直接红外感应磁能而生热，热启动非常快，平均预热时间比电阻圈加热方式缩短60%以上，同时热效率高达90%以上，在同等条件下，比电阻圈加热节电30—70%，大大提高了生产效率。准确控温：线圈本身不发热，热阻滞小、热惯性低，料筒内外壁温度一致，温度控制实时准确，明显改善产品质量，生产效率高。绝缘性好：红外线电磁线圈为定制专用耐高温高压特种电缆线绕制，绝缘性能好，无需与罐体外壁直接接触，j无漏电，短路故障，安q无忧。工业红外线电磁节能改造广泛应用于适用于塑机械加热、木材、建筑、食品、化工等节能改造，如塑料注塑机，挤出机，吹膜机，拉丝机，塑料薄膜，管材，线材等机器、食品加工、纺织、印染、冶金、轻工、机械、表面热处理及焊接，锅炉，开水炉等行业，可以替代电阻加热，以及燃料明火传统能源。纺织印染：原料采用电磁加热可以提高能源利用效率，提高加热速度，提高温度控制精度；轻工行业：罐头以及其它塑料包装的封口等等。锅炉行业：红外线电磁锅炉利用其加热速度快的特点，可抛弃传统锅炉整体加热的方式，只在锅炉的出水端进行加热，使水流在流动中完成加热，加热速度快，节省空间。机械行业：红外线高频电磁加热可以应用于与金属表明热处理，其效果比传统处理方式有显著提高，其他如各种机械零件的淬火，以及淬火后的回火、退火和正火等热处理的加热，压力加工前的透热；红外线电磁加热技术的应用，不仅有利于产品品质、生产效率的提升和节能降耗降低成本，也提升了设备制造

企业的技术水平，在传统行业中越来越广泛地被接受和红外使用电磁加热器节能30%-70%许昌红外所将一如既往地保持对红外辐射加热技术的研发，以提高安q、效率、可靠性和系统寿命，为您，提供z正的红外加热技术解决方案。