

# 许昌红外线超音频感应加热设备

产品名称	许昌红外线超音频感应加热设备
公司名称	许昌市红外技术研究有限公司
价格	300.00/台
规格参数	许昌红外:红外加热.高温涂料 加热型号:HWJR- 18497- 型 河南省:许昌市
公司地址	中国 河南 许昌市魏都区 劳动路158号
联系电话	13693740055 13693740055

## 产品详情

### 许昌红外线超音频感应加热设备

许昌市红外技术研究有限公司坐落于河南许昌新技术开发区（中原电气谷）永兴东路，前身是许昌市红外技术研究所，是目前国内具有影响力红外加热科研机构之一。红外超音频感应加热设备多数用于工业金属零件表面淬火，是使工件表面产生一定的感应电流，迅速加热零件表面，然后迅速淬火的一种金属热处理方法。红外超音频感应加热设备，即对工件进行红外感应加热，以进行表面淬火的设备。红外超音频感应加热的原理：工件放到感应器内，感应器一般是输入中频或高频交流电(1000-300000Hz或更高)的空心铜管。产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，利用这个集肤效应（集肤效应也被称之为趋肤效应或表面现象，当直流电通过一导轨时，导体截面上各点的电流密度是均匀的。当交流电通过导体时，导体表面处的电流密度较大，导体内部的电流密度较小。当高频率电流通过导体时，导体截面上的电流密度差更加大，电流主要集中在导体表面，这种现象称为趋肤效应 [1]。），可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到800-1000℃，而心部温度升高很小。1.各种高强度螺栓、螺母的热墩；2.各种齿轮、链轮、轴类的淬火；3.各种半轴、板簧、拨叉、气门、摇臂、球头销等汽车配件的淬火。4.各种内燃机配件、减速面配件的淬火。5.各种钳子、刀剪、斧头、锤子等手工工具的淬火。6.各种金钢石复合片钻头的焊接；7.各种硬质合金刀头、锯片的焊接；8.各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山。2、自控型可调节加热时间、加热功率、保温时间、保温功率和冷却时间；大大提高了加热产品的质量和加热的重复性，简化工人的操作技术。3、重量轻、体积小、安装简单，接上380V的三相电源、进水、出水即可，几分钟可完成。4、占地小，操作简单，几分钟可学会。5、特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。许昌红外所将一如既往地保持对红外辐射加热技术的研发，以提高安全、效率、可靠性和系统寿命，为您，提供真正的红外加热技术解决方案。