

ZX-608型钢铁黑色磷化着色剂厂家加工

产品名称	ZX-608型钢铁黑色磷化着色剂厂家加工
公司名称	嘉兴众鑫新材料技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:众鑫 型号:ZX-608型
公司地址	南湖区横港路80号
联系电话	0573-83958586 15167357836

产品详情

一、用途:用于钢铁件磷化前的黑色着色工序,使工件获得极佳的装饰性。

二、特点：

本品（溶液）呈弱酸性。常温使用，着色时不择钢性，不产生自热，不会发红，无挥发物产生；补加调整，无需排放，循环使用；着色后色泽黝黑一致，并且具有良好的抗蚀性，经磷化后防腐能力将进一步提高。

三、技术指标

	外观	状态	ph值	比重	机械杂质	处理面积（m ² /kg）
色泽						
蓝色	透明	液体	1.5~2	1.054 ± 0.01	<0.1%	4.5~6

四、用法

- 使用时将染色剂：按1：15-20（容积比）兑水稀释成工作液，搅拌均匀，即可。常温使用，处理时间：2~5分钟。
- 将经过前处理的工件浸入本溶液中2~5分钟，即可在工件表面生成一层黝黑一致的膜层，经过水漂洗后进入下道工序。着色时间的长短客户可根据自己的实际要求延长或缩短，时间短颜色浅，时间长颜色深，适当掌握可降低成本。

五、工艺流程

预脱脂®脱脂®水洗®酸洗®水洗®水洗®着色®水洗®下道工序

六、调整

- 测试：取工作液1毫升于250毫升三角瓶中，加蒸馏水50毫升，滴2滴甲基橙指示剂，用0.1n氢氧化钠标准溶液滴定至橙黄色即为终点，此时所消耗的0.1n氢氧化钠毫升数为溶度。
- 最佳工作状态：2.5~6.5

七、其它说明

1. 没有特殊情况请不必排放，可循环使用，否则会加大成本。
- 工件在装筐时必须避免重迭，在重迭面可加纱网隔开或设计专用挂具。着色过程中最好间隔0.5分钟提动一次，但不要抖动撞击以避免着色膜划伤。

八、包装、储存

塑料桶包装25kg/桶;本品应储存于阴凉处，防止高温、日晒，长期保存不会变质。