

ZX-819-B型高温锰系磷化剂厂家加工价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | ZX-819-B型高温锰系磷化剂厂家加工价格 |
| 公司名称 | 嘉兴众鑫新材料技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:众鑫 型号:ZX-819-B型 |
| 公司地址 | 南湖区横港路80号 |
| 联系电话 | 0573-83958586 15167357836 |

产品详情

一、用途

本品为纯锰系磷化，适用能在旋转滑动表面形成有良好耐腐蚀性和吸油性的磷酸锰系膜，以浸泡法使用，形成的被膜，对于活塞、活塞环、汽缸（油缸）衬套、汽门挺杆及凸轮随动件，凸轮轴、电机调节台座等的旋转滑动面，能明显提高其耐摩耗性。

二、特点

本品生成的磷化膜细腻，晶粒呈半球状、润滑性好，磷化膜能防止旋转滑动表面的同种金属直接接触，避免烧结咬死等不良现象的发生，磷化膜有良好的吸油性，能提高被处理表面的润滑耐磨性能；机械加工时的轻度刮痕，经本处理后可消除；磷化膜耐腐蚀：防腐能力强。

三、技术指标

| 色泽 | 外观 | 状态 | ph值 | 比重 | 机械杂质 | 处理面积 (m ² /kg) |
|-----|----|----|-----|--------------|---------------|---------------------------|
| 浅绿色 | 透明 | 液体 | <1 | 1.330 ± 0.01 | <0.1% ± 0.02% | 10~15 |

四、工艺说明

使用时将本品与水按1：20（容积比）加水稀释为工作液，搅拌均匀后升温至92~98 ° c即可使用，磷化时间15分钟。新配工作液要经过试磷化合格后方可批量生产。

测试：取工作液5毫升于250毫升三角瓶中，加蒸馏水50毫升，滴2滴甲基橙指示剂，用0.1n氢氧化钠标准溶

液滴定至橙黄色即为终点，此时所消耗的0.1n氢氧化钠毫升数乘2为 f_a ；然后再滴4~5滴酚酞指示剂，继续用0.1n氢氧化钠标准溶液滴定至出现红色即为终点，此时所消耗的0.1n氢氧化钠总毫升数乘2为 t_a 。

最佳工作状态： f_a ：5~8， t_a ：30~45，酸比（ t_a/f_a ）：5.5~7.5。

使用温度：95~98 °c，处理时间：15~20分钟。

调整：当 $f_a < 5$ 或 $t_a < 30$ 时，应补加浓缩液；当 $t_a > 45$ 时补加水；当 $f_a > 8$ 时，补加碳酸钠，每升工作液加0.5克碳酸钠， f_a 降低1个点。

4. 注意补充槽内挥发掉的水份；定期清理槽内底部的沉积物。

五、工艺流程

1. 高品质要求的工艺：

除油®水洗®除油®水洗®酸洗®水洗®表调®磷化®水洗®酸洗®水洗®

表调®磷化®水洗®热水洗®封闭®浸油

六、包装、储存

30kg/桶塑料桶包装。本品应储存于阴暗处，防止日晒、高温，长期保存不变质。