

# 现货螺旋桩光伏螺旋地桩 螺旋地桩钢筋灌注桩厂家供应

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 现货螺旋桩光伏螺旋地桩<br>螺旋地桩钢筋灌注桩厂家供应      |
| 公司名称 | 沧州乾图管道有限公司                        |
| 价格   | 45.00/件                           |
| 规格参数 | 品牌:乾图<br>适用范围:光伏电站预埋件<br>表面处理:热镀锌 |
| 公司地址 | 河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）         |
| 联系电话 | 17370273862 17370273862           |

## 产品详情

沧州乾图管道有限公司作为光伏支架螺旋地桩的厂家，我们的产品拥有结构稳定、高效服务等优点。我们的产品材质优良，结构稳固，易于安装和调整，并且提供全程跟踪售后服务。无论是在抗风性能还是在安装使用过程中，我们都能给您提供优质的产品和服务。选择我们，选择优质光伏支架螺旋地桩！热镀锌防护性能。

通常电镀锌层厚度 $5 \sim 15 \mu\text{m}$ ，而热镀锌层一般在 $35 \mu\text{m}$ 以上，甚至高达 $200 \mu\text{m}$ 。热镀锌覆盖能力好，镀层致密，无有机物夹杂。众所周知，锌的抗大气腐蚀的机理有机械保护及电化学保护，在大气腐蚀条件下锌层表面有 $\text{ZnO}$ 、 $\text{Zn}(\text{OH})_2$ 及碱式碳酸锌保护膜，一定程度上减缓锌的腐蚀，这层保护膜(也称白锈)受到破坏又会形成新的膜层。当锌层破坏严重，危及到铁基体时，锌对基体产生电化学保护，锌的标准电位 $-0.76\text{V}$ ，铁的标准电位 $-0.44\text{V}$ ，锌与铁形成微电池时锌作为阳极被溶解，铁作为阴极受到保护。显然热镀锌对基体金属铁的抗大气腐蚀能力优于电镀锌。

### 热镀锌镀锌层形成过程

热镀锌层形成过程是铁基体与Zui外面的纯锌层之间形成铁-锌合金的过程，工件表面在热浸镀时形成铁-锌合金层，才使得铁与纯锌层之间很好结合，其过程可简单地叙述为：当铁工件浸入熔融的锌液时，首先在界面上形成锌与铁(体心)固熔体。这是基体金属铁在固体状态下溶有锌原子所形成一种晶体，两种金属原子之间是融合，原子之间引力比较小。因此，当锌在固熔体中达到饱和后，锌铁两种元素原子相互扩散，扩散到(或叫渗入)铁基体中的锌原子在基体晶格中迁移，逐渐与铁形成合金，而扩散到熔融的锌液中的铁就与锌形成金属间化合物 $\text{FeZn}_{13}$ ，沉入热镀锌锅底，即为锌渣。当工件从浸锌液中移出时表面形成纯锌层，为六方晶体。其含铁量不大于 $0.003\%$ 。