

泰安ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商

产品名称	泰安ZEISS三坐标MICURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	控制柜:MCC 800, IP54 运行速度（机动）:轴向300mm/s 加工定制:是
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

Direkt传感器适合于测量有垂直几何结构且没有倾斜特征的小零件。RDS灵活的RDS旋转式探头座结合蔡司的VAST XXT传感器使用，能够扫描所有角度位置的特征。通过2.5°增量，总共20736个空间位置，RDS可以达到几乎空间角度。Aktiv ZEISS Contura aktiv 标配技术，可在一个平稳的运行中快速扫描。它可以使用蔡司的VAST XTR gold或VAST XTgold主动扫描探头操作，特别适合大批量的深孔和偏移测量。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：1. 高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。2. 多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3. 自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。4. 数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。5. 适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3. 多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4. 轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5. 形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6. 自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.

数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量仪器，用于测量工件的几何尺寸和形状。它主要具有以下功能：1. 测量精度高：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和精密的传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 多功能测量：它可以测量工件的长度、宽度、高度、直径、角度等多种尺寸，并且能够进行三维空间中形状和曲面的测量。3. 率测量：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化的测量功能，可以通过编程实现自动测量，大大提高生产效率。4. 数据处理和分析：测量机可以将测量结果以数字化形式保存，并且可以进行数据处理和分析，生成测量报告和图形显示，方便用户进行数据分析和质量控制。5. 灵活性强：蔡司桥式三坐标测量机具有较大的测量范围和多种测量工具的选择，适用于不同大小和形状的工件测量。总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、率、数据处理和灵活性强等功能，广泛应用于制造业中的尺寸测量和质量控制领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种精密的测量设备，广泛应用于工业制造、质量检测、产品研发等领域。它可以对零部件、工件、产品进行的测量和分析，包括尺寸、形状、位置、直线度、平面度、圆度、圆柱度等参数。测量机可以快速准确地获取物体的三维坐标数据，并与设计模型进行对比，判断产品是否符合设计要求。通过测量机的高精度测量，可以实现产品的质量控制和改善，提高生产效率，减少人工测量的误差。