

# 日本通关厨具产品标准内容修订草案及第三方检测

产品名称	日本通关厨具产品标准内容修订草案及第三方检测
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，以下四点内容

- 1、需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中这些测试方法以及相关试剂。未从告示中的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告） 台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

##### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：日本负责进口食品接触材料的监管机构为日本厚生劳动省，以及日本各食品接触材料行业协会，如日本卫生烯烃与苯塑料协会（JHOSPA）、日本卫生PVC协会（JHPA）、日本纸业协会（JPA）和日本印刷油墨行业协会等。《食品卫生法》及《食品卫生法实施细则》及《食品卫生法实施令》《食品卫生法》（1947年第233号法）对食品、容器和包装的定义、标识、监督计划、检查、登记检查机关、营业、处罚等制定了详细的规定。为配合《食品卫生法》的实施，日本厚生劳动省于1948年7月13日制定了《食品卫生法实施细则》，对日本《食品卫生法》具体条款进行了细化和解释，其中，章为“食品、添加剂、及容器包装”。另外，《食品卫生法实施令》（1953年第229号令）主要对《食品安全法》中的部分条款进行补充说明，包括食品检验具体措施、检验机构的设备和人员配备，检验机构登记注册及有效期、食品经营业务范围、食物中毒原因调查等问题。其他要求使用了涂料、油墨和（或）黏合剂等材料的食品接触用橡胶材料及制品，还应符合相应材料食品安全国家标准的规定。行业资讯 DNVGL的项目经理：ndreasLervik说道：“巴斯夫已成功完成了针对其MasterFlow95材料的一整套认证程序。当按照此认证的程序、并且在程序陈述的应用范围内应用于承受荷载的灌浆连接段时，这种材料被证明是可用的。”根据DNV-OS-C52(第9E章)对MasterFlow95做出了评估。DNVGL于212年9月对本标准中用于海上混凝土结构的结构水泥浆实施了认证，以提供记录材料特性和相关应用性能的统一方法。NervousSystem(NS)是美国一家有名的3D设计工作室，迄今为止已经创造出了许多精美3D打印艺术作品。而这其中，由数千片3D打印单元组成的Kinematics系列服装最为吸引眼球，因为它们不仅外观漂亮，而且穿着感比一般的3D打印服装好很多，甚至接近普通的服装。近日，该设计室再接再厉，又发布了一款这样的新服装，就是图片中这件上装。这件上装与NS之前的Kinematics系列服装一样采用了类似锁子甲的设计，而其组成单元也同样是选择性激光烧结(SLS)技术3D打印尼龙粉末制成的。r值增大将使切削变形明显加大。在切削深度很小时，刃口半径造成的切削变形占总变形的很大比例，r值微小变化将使切削变形产生很大的变化。所以在切削深度很小的精切时，更应采用r值较小的切削刀具。#p#分页标题#e#弹性薄片零件加工精度难以保证的原因主要是工件热处理后变形大，加工时工件在装夹力的作用下产生变形，加工后工件变形恢复造成其尺寸及形位公差发生了很大的变化所致。切削力的直接作用也是工件变形的重要原因。D：软化体系的影响，尽可能选用软化点低的非粘稠性软化剂；软化剂的用量尽可能多一些，相反高粘度软化剂不宜多用，如松焦油的耐疲劳性差，脂类增塑剂的耐疲劳性就好。弹性：橡胶最宝贵特性是弹性。高弹性源于橡胶分子运动，完全由卷曲分子的构象变化所造成的，除去外力后能立即恢复原状，称理想的弹性体。橡胶分子之间的作用会妨碍分子链段运动，表现出粘性或粘度。所以说橡胶的特性是既有弹性又有粘性。影响弹性的因素有形变大小、作用时间、温度等。