

1747-ASB-1747-ASB

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 1747-ASB-1747-ASB |
| 公司名称 | 武夷山新力源自动化设备有限公司 |
| 价格 | 188.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:AB 型号:1747-ASB |
| 公司地址 | 1097233549@qq.com |
| 联系电话 | 0599-5312292 18259321003 |

产品详情

“独立型”plc又称“通用型”plc。独立型plc是独立于cnc装置，具有完备的硬件和软件功能，能够独立完成规定控制任务的装置。采用独立型plc的数控机床系统框图如图1所示：

图1 具有独立型plc的cnc机床系统框图

独立型plc有如下特点：

- 1) 独立型plc具有如下基本的功能结构：cpu及其控制电路，系统程序存储器，用户程序存储器、输入 / 输出接口电路、与编程机等外部设备通信的接口和电源等（参见图5-2）。
- 2) 独立型plc一般采用积木式模块化结构或笼式插板式结构，各功能电路多做成独立的模块或印刷电路插板，具有安装方便，功能易于扩展和变更等优点。例如，可采用通信模块与外部输入输出设备、编程设备、上位机、下位机等进行数据交换；采用d / a模块可以对外部伺服装置直接进行控制；采用计数模块可以对加工工件数量、刀具使用次数、回转体回转分度数等进行检测和控制，采用定位模块可以直接对诸如刀库、转台、直线运动轴等机械运动部件或装置进行控制。
- 3) 独立型plc的输入、输出点数可以通过i / o模块或插板的增减灵活配置。有的独立型plc还可通过多个远程终端连接器构成有大量输入、输出点的网络，以实现大范围的集中控制。

在独立型plc中，那些专为用于fms、fa而开发的独立型plc具有强大的数据处理、通信和诊断功能，主要用作“单元控制器”，是现代自动化生产制造系统重要的控制装置。独立型plc也用于单机控制。国外有些数控机床制造厂家，或是

为了展示自己长期形成的技术特色，或是为了保守某些技术绝窍，或纯粹是因管理上的需要，在购进的cnc系统中，舍弃了plc功能，而采用外购或自行开发的独立型plc作控制器，这种情况在从日本、欧美引进的数控机床中屡见不鲜。

国内已引进应用的独立型plc有：siemens公司的simatic s5系列产品；abb公司的plc系列产品；fanuc公司的pmc-j等