

英国曼彻特 Supercore F91电焊丝 E9015-B9药芯焊丝 e9015耐热电焊丝

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 英国曼彻特 Supercore F91电焊丝 E9015-B9药芯焊丝 e9015耐热电焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

E9015-B9焊条T91/P91耐热钢药皮电焊条 ER90S-B9焊丝 电厂用 标准：ASME SFA5.28 E90S-B9说明：含Cr9%-Mo1%-Ni0.7%-VNb的耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有较好的力学性能，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度200~300 ，焊后进行735~765 回火处理。

用途：用于焊接工作温度在600~650 的改良型9Cr1Mo类（如T/P91、F9等）耐热钢，如高温高压锅炉的蒸汽管道、过热器管、石油裂化装置的炉管等的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。E9015-B9焊条T91/P91耐热钢药皮电焊条 ER90S-B9焊丝 电厂用标准：ASME SFA5.28 E90S-B9

说明：含Cr9%-Mo1%-Ni0.7%-VNb的耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有较好的力学性能，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度200~300 ，焊后进行735~765 回火处理。

用途：用于焊接工作温度在600~650 的改良型9Cr1Mo类（如T/P91、F9等）耐热钢，如高温高压锅炉的蒸汽管道、过热器管、石油裂化装置的炉管等的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。的改良型9Cr1Mo类（如T/P91、F9等）耐热钢，如高温高压锅炉的蒸汽管道、过热器管、石油裂化装置的炉管等的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。