

## 现货供应PA66 AKV 50 H2.0 朗盛 玻纤增强40% 热稳定性

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 现货供应PA66 AKV 50 H2.0 朗盛 玻纤增强40% 热稳定性               |
| 公司名称 | 上海犇优塑化科技有限公司                                       |
| 价格   | .00/千克   |
| 规格参数 | PA66:朗盛AKV 50 H2.0<br>性能参数:玻纤增强40% 热稳定性<br>销售范围:全国 |
| 公司地址 | 上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室                       |
| 联系电话 | 13501901195 13501901195                            |

## 产品详情

物性信息：

基本信息黄卡编号

E245249-473559

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

热稳定性

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.57--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO 60收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 300 ° C, 3.00 mm 10.90--%ISO 2577 垂直流动方向 : 120 ° C, 4小时, 3.00 mm 20.040--%ISO 2577 流动方向 : 300 ° C, 3.00 mm 30.23--%ISO 2577 流动方向 : 120 ° C, 4小时, 3.00 mm 40.020--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C4.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.4--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度246140MPaISO 2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)1600010200MPaISO 527-2/1拉伸应力 (断裂, 23 ° C)230155MPaISO 527-2/5拉伸应变 (断裂, 23 ° C)2.64.3%ISO 527-2/5弯曲模量 5(23 ° C)1400010000MPaISO 178/A弯曲应力ISO 178/A 3.5%应变, 23 ° C--216MPaISO 178/A 23 ° C 6360240MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)3.04.8%ISO 178/A可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 8(> 1.00 mm)passed--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 66, GHR, 14-160, GF50--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C1215kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1523kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C100100kJ/mISO 179/1eU 23 ° C95--kJ/mISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C1212kJ/mISO 180/1A 23 ° C1520kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C8580kJ/mISO 180/1U 23 ° C8585kJ/mISO 180/1U多轴向仪器化冲击能量ISO 6603-2 -30 ° C2.80--JISO 6603-2 23 ° C3.605.00JISO 6603-2多轴向仪器化冲击力峰值ISO 6603-2 -30 ° C1050--NISO 6603-2 23 ° C11601200NISO 6603-2热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火250-- ° CISO 75-2/A维卡软化温度> 230-- ° CISO 306/B50, ISO 306/B120Ball Pressure Test (258 ° C)Pass--IEC 60695-10-2熔融温度 9261-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动 : 23 到 55 ° C2.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C8.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+131.0E+12ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+151.0E+14ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)4035kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz4.5014.0IEC 60250 23 ° C, 1 MHz4.005.00IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz9.0E-30.32IEC 60250 23 ° C, 1 MHz0.0150.085IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)550--VIEC 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.60 mmHB--UL 94 3.20 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数 (2.00 mm)600-- ° CIEC 60695-2-12极限氧指数 1027--%ISO 4589-2注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度280 到 300 ° C模具温度80.0 到 120 ° C