

# 现货供应PA66 AKV 35 CX H2.0 朗盛 玻纤增强35% 热稳定性

产品名称	现货供应PA66 AKV 35 CX H2.0 朗盛 玻纤增强35% 热稳定性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:朗盛 AKV 35 CX H2.0 性能参数:玻纤增强35% 热稳定性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

物性信息：

基本物理性能

机构评级

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量

EC 1907/2006 (REACH)

注射成型

1.41

收缩率

垂流方向 : 290 ° C, 2.00 mm 1

0.90

垂流方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 2

0.070

流动方向 : 290 ° C, 2.00 mm 3

0.30

流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 4	0.070
机械性能额定值单位制测试方法	11000
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	197
拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	2.8
弯曲模量 5(23 ° C)	10900
弯曲应力 6(23 ° C)	296
Flexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)	3.2
补充信息额定值测试方法	PA 66, GHR, 12-110, GF35
注射额定值单位制测试方法	0.020 到 0.070
悬臂梁冲击强度额定值单位制测试方法	10
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	58
热变形温度额定值单位制测试方法	> 240
熔融温度 8	260

注射速度值单位制测试方法	80.0
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0
加工（熔体）温度	280 到 300
模具温度	80.0 到 120