

现货供应PA66 AKV 30 H3.0 朗盛 加纤30% 热稳定性

产品名称	现货供应PA66 AKV 30 H3.0 朗盛 加纤30% 热稳定性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:朗盛 AKV 30 H3.0 性能参数:加纤30% 热稳定性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本信息黄卡编号

E245249-473555

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

热稳定性

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.36--g/cmISO 1183表观密度0.70--g/cmISO 60收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 300 ° C, 2.00 mm 11.1--%ISO 2577 垂直流动方向 :

120 ° C, 4小时, 2.00 mm 20.10--%ISO 2577 流动方向: 300 ° C, 2.00 mm 30.40--%ISO 2577 流动方向: 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 40.040--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C5.5--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.9--%ISO 62硬度干燥调节后的单位制测试方法球压硬度230130MPaISO 2039-1机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 23 ° C103006790MPaASTM D638 23 ° C95006000MPaISO 527-2/1抗张强度 断裂, 23 ° C179125MPaASTM D638 断裂, 23 ° C185115MPaISO 527-2/5伸长率 断裂, 23 ° C3.06.0%ASTM D638 断裂, 23 ° C3.56.5%ISO 527-2/5弯曲模量 23 ° C84005900MPaASTM D790 23 ° C 592005500MPaISO 178/A弯曲强度 23 ° C290200MPaASTM D790 3.5% 应变, 23 ° C260145MPaISO 178/A 23 ° C 6280185MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)4.26.0%ISO 178/A可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 8passed--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 66, GHR, 14-090, GF30--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C1010kJ/mISO 179/1eA 23 ° C1015kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C6060kJ/mISO 179/1eU 23 ° C7590kJ/mISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C < 10 < 10kJ/mISO 180/1A 23 ° C1015kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C5555kJ/mISO 180/1U 23 ° C6570kJ/mISO 180/1U多轴向仪器化冲击能量ISO 6603-2 -30 ° C1.90--JISO 6603-2 23 ° C2.504.20JISO 6603-2多轴向仪器化冲击力峰值ISO 6603-2 -30 ° C800--NISO 6603-2 23 ° C10001100NISO 6603-2热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火> 250-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火240-- ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火185-- ° CISO 75-2/C维卡软化温度> 230-- ° CISO 306/B50, ISO 306/B120熔融温度 9262-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C3.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C9.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+14--ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+15--ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)40--kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz4.50--IEC 60250 23 ° C, 1 MHz4.00--IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz0.010--IEC 60250 23 ° C, 1 MHz0.018--IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)525--VIEC 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.60 mmHB--UL 94 3.20 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.800 mm700-- ° CIEC 60695-2-12 1.60 mm700-- ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm700-- ° CIEC 60695-2-12注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度280 到 300 ° C模具温度80.0 到 120 ° C