

井下自动隔爆装置ZGJFH50 双向自动开启 双活塞结构 自己换粉

产品名称	井下自动隔爆装置ZGJFH50 双向自动开启 双活塞结构 自己换粉
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	3880.00/台
规格参数	是否支持加工定制:否 材质:Q345 用途:矿用
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

井下自动隔爆装置ZGJFH50 双向自动开启 双活塞结构

1、一般原则：

1) 煤矿井下自动隔爆装置应安装在巷道顶板下方，冲击波接收器面向冲击

波和火焰扩散方向。

2)、煤矿井下自动隔爆装置应安装在要保护的整个巷道内，间隔不超过 300

米，且首尾两个装置应安装在距离与其衔接的巷道不少于 30 米的位置。

3)、当爆炸冲击波及火焰扩散方向不确定时，须安装成对的、安装方向相

反的煤矿井下自动隔爆装置，距离不超过 300 米；或者安装同方向的煤矿

井下自动隔爆装置，且间隔不超过 150 米。

1、一般原则：

1) 煤矿井下自动隔爆装置应安装在巷道顶板下方，冲击波接收器面向冲击波和火焰扩散方向。

2)、煤矿井下自动隔爆装置应安装在要保护的整个巷道内，间隔不超过 300 米，且首尾两个装置应安装在距离与其衔接的巷道不少于 30 米的位置。

3)、当爆炸冲击波及火焰扩散方向不确定时，须安装成对的、安装方向相反的煤矿井下自动隔爆装置，距离不超过 300 米；或者安装同方向的煤矿井下自动隔爆装置，且间隔不超过 150 米。

结构及各组成部分主要性能

装置组成：装置主体部分、冲击波接收器、吊挂部分

1、装置主体部分：贮存和快速喷洒消炎剂的部件。

2、冲击波接收器：用于接收爆炸冲击波，并将冲击波的冲击作用传递到装置主体的部件，包括方形冲击波接收板、圆形冲击波接收板、垫圈及推杆。

3、吊挂装置：又分为左吊挂和右吊挂部分，用于将装置牢固的固定在巷道顶板上。