

| | |
|------------------|------|
| 抗机械强度(国际单位制测试方法) | 60.8 |
| 伸长率(断裂) | 60 |
| 弯曲模量 | 2550 |
| 弯曲强度 | 93.2 |
| 压缩强度 | |
| 1% 应变 | 31.4 |
| 10% 应变 | 108 |
| 悬臂梁缺口定值强度制测试方法 | 64 |
| 抗冲击能(定值温度制测试方法) | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 158 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 110 |
| 维卡软化温度 | 162 |
| 熔融温度 | 165 |

| | |
|-----------------|---------|
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 8.5E-5 |
| 表面电阻额定值单位制测试方法 | 1.0E+16 |
| 体积电阻率 2(23 ° C) | 1.0E+14 |
| 介电强度 (2.00 mm) | 24 |
| 介电常数 | |
| 50 Hz | 3.80 |
| 1 kHz | 3.80 |
| 1 MHz | 3.80 |
| 可燃性等级 | HB |

备注 50%RH
2. 50%RH

POM FM090 POM塑胶原料描述：

1、具高机械强度和刚性2、的疲劳强度3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳4、耐反覆冲击性强5、广泛的使用温度范围(-40 ~120)6、良好的电气性质7、复原性良好8、具自己润滑性、耐磨性良好9、尺寸性优

本公司货源充足，品种齐全，价格合理,欢迎来电咨询!

POM是结晶性热可塑性塑料，具明显熔点165-175 ，性质最接近金属，一般称其为塑钢。

优点：

- (1) 具高机械强度和刚性；
- (2) 的疲劳强度；
- (3) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；
- (4) 耐反覆冲击性强；
- (5) 广泛的使用温度范围(-40 ~120)；
- (6) 良好的电气性质；
- (7) 复原性良好；
- (8) 具自己润滑性、耐磨性良好；
- (9)、尺寸性优。

用途：电子电器；洗衣机，果汁机定时器等组件；

汽车；车把，电动窗等零件；机械零件，齿轮，把手，螺杆，玩具等；

分类：玻纤/碳纤增强POM，防火POM，抗紫外线耐候POM,加铁氟龙POM，防静电/导电POM

特点

- (1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
- (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止***手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6) 具高机械强度和刚性