

# 森雷特蓄电池LT17-12 12V17AH铅酸阀控密封式电池

产品名称	森雷特蓄电池LT17-12 12V17AH铅酸阀控密封式电池
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:森雷特蓄电池 型号:LT17-12 产地:深圳
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

### NP 产品

特点:免维护无须补液适应温度广 ( - 35 - 45 ) 使用寿命长 ( 3 - 5年 ) 安全防爆无游离电解液, 侧倒90度仍能使用内阻小, 大电流放电性能好自放电小荷电出厂, 使用方便独特配方, 深放电恢复 性能好

### 蓄电池特点:

- 1、电池安全性能好: 正常使用下无电解液漏出, 无电池膨胀及破裂。 电池放电性能好: 放电电压平稳, 放电平台平缓。
- 2、电池耐震动性好: 完全充电状态的电池完全固定, 以4mm的振幅, 16.7HZ的频率震动1小时, 无漏液, 无电池膨胀及破裂, 开路电压正常。
- 3、耐冲击性好: 完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液, 无电池膨胀及破裂, 开路电压正常。
- 4、耐过放电性好: 25摄氏度, 完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻), 恢复容量在75%以上。
- 5、耐充电性好: 25摄氏度, 完全充电状态的电池0.1CA充电48小时

, 无漏液, 无电池膨胀及破裂, 开路电压正常, 容量维持率在上95%以.

驱动力蓄电池应用领域与分类:

\*免维护无须补液;<UPS不间断电源;\*内阻小, 大电流放电性能好;<消防备用电源;\*适应温度广;<安全防护报警系统;

自放电小;<应急照明系统;

\*使用寿命长;<电力, 邮电通信系统

\*荷电出厂, 使用方便;<电子仪器仪表;

\*安全防爆;<电动工具, 电动玩具;

\*独特配方, 深放电恢复性能好;<便携式电子设备;

\*无游离电解液, 侧倒仍能使用;<摄影器材:

\*产品通过CE, ROHS认证, 所有电池<太阳能、风能发电系统;符合标准。<巡逻自行车、红绿警示灯等。

采用紧装配技术, 具有优良的高率放电性能。

2、采用特殊的设计, 电池在使用过程中电解液量几乎不会减少, 使用寿命期间完全无需加水,

3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。

4、全部采用高纯原材料, 电池自放电极小。

5、采用气体再化合技术, 电池具有极高的密封反应效率, 无酸雾析出, 安全环保, 无污染。

6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术, 确保电池密封, 使用安全、可靠。

供方责任:38AHI(含38AH)以上蓄电池, 质保期为三年, 三年出现任何非人为质量问题, 免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池, 非人为质量问题包括运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等客户责任:

标签:10小时率测试铅酸蓄电池容量的方式

般铅酸蓄电池容量测试都采用10小时率测试, 下面介绍一下具体测试的方法:1\*充电的铅蓄电池静置1h~24h, 在25° +5° C环境中开始放电。

2 放电前, 在铅蓄电池浮充状态下测量并记录电池的电压和内阻

3 放电前, 对所有操作人员进行交底, 包括技术交底和安全交底:

4 放电开始前后应测量铅蓄电池的端电压, 放电时应测量电流, 其电流波动不得超过规定值的1%5 放电期间应测量铅蓄电池的端电压及室温, 10h率试验的测量时间间隔为1h, 3h率试验的测量时间间隔为1h,

1h率试验的测量时间间隔为10min，放电末期应随时测量，以保证准确确定终止电压时间。6  
如果温度不是25℃，则需按照公式(1)换算成25℃的容量:

$C_e = ct / [1 + K(t - 25)]$ ..(1)式中:

-放电时的环境温度

-温度系数:10h率容量测试时， $K=0.006/^\circ\text{C}$

3h率容量测试时， $K=0.008/^\circ\text{C}$

1h率容量测试时， $K=0.01/^\circ\text{C}$

7 对井机系统，每次操作一台测试，保证其余两台作为备份保证负载的安全供电。

8 对放电过程中的电压及时测量并记录，并在操作区域挂警示标示。

免维护无须补液;

内阻小，大电流放电性能好;

适应温度广

自放电小;使用寿命长;荷电出厂，使用方便安全防爆\*配方，深放电恢复性能好;

无游离电解液，侧倒仍能使用;

产品通过CE,ROHS认证,所有电池符合国家标准。

。UPS不间断电源

- 消防备用电源;
- 安全防护报警系统
- 应急照明系统;
- 电力，邮电通信系统;
- 电子仪器仪表;
- 电动工具,电动玩具;

便携式电子设备;

- 摄影器材;
- 太阳能、风能发电系统

\*自行车、红绿警示灯等。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下7点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路
- 2、时常查看\*柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害

普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。4蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。5.

6、在蓄电池\*柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除

7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命,。

使用环境

(1)避免将电池与金属容器直接接触,应采用防酸和阻热材料,否则会引起冒烟或燃烧(2)使用\*的充电器在\*的条件下充电,否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。(3)不要将电池安装在密封的设备里,否则可能会使设备浦破裂。

(4)将电池使用在医护设备中时,请安装主电源外的后备电源,否则主电源失效会引起伤害

(5)将电池放在远离能产生火花设备的地方,否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

(6)不要将电池放在热源附近(如变压器),否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。(7)应用中电池数目\*过一只时,请确保电池间连接无误,且与充电器或负载连接无误,否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害,某些情况下还会伤人。(8)特别注意别让电池砸在脚上

(9)电池的\*使用范围如下。\*出此范围可能会引起电池损害。

雷迪司蓄电池特点;

1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。

3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

4.耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上5.

耐过充电性好:25摄氏度,宁全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。6.

7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。般的蓄电池铅酸蓄电池是由正负极板、隔板、壳体、电解液和接线桩头等组成,其放电的化学反应是依靠正极板活性物质(二氧化铅和铅)和负极板活性物质(海绵状纯铅)在电解液(稀\*溶液)的作用下进行,其中极板的栅架,传统蓄电池用铅锑合金制造,免维护蓄电池是用铅钙合金制造,前者用锑,后者用钙,这是两者的根本区别点。不同的材料就会产生不同的现象:传统蓄电池在使用过程中会发生

## 新买电池

新购买的电池,基本上是满电状态,无需充电,可使用后再充,前3次充电每次不少于10H。

## 充电顺序

充电时,先插电池,后加市电,充满后,切断市电,后拔电池插头。

## 配充电器

不要随便更换充电器,尽量使用原配充电器,否则会降低电池的使用寿命。

## 大幅放电

每次使用时,请不要将电量耗尽,养成及时充电的习惯,尽可能使电池电量处于饱满状态。

## 长期存放

长期不使用时,每两至三个月充电一次,

严禁“亏电”长期存放。

## 长时间使用

每次长时间使用之后不要立即充电,应先等电池冷却10到30分钟,再进行充电,可以延长电池使用寿命。

## 产品特征

1. 容量范围(C10):5Ah—200Ah; 2. 设计寿命长:设计寿命达15年(25℃); 3. 自放电小: 1%/月(25℃); 4. 高密封反应效率: 99%; 5. 均匀一致的浮充电压:  $\pm 50\text{mV}$ 。 6 . 结构紧凑,比能量高; 7. 大电流放电性能好; 8. 的工作温度范围: -15~45℃。

## 主要应用领域

通讯及电力设备紧急照明器材警示系统各种测距仪器办公室电脑、微电脑处理机及OA设备UPS/EPS电源变、发电站紧急电源系统医疗器械

便携式电源、录放机、收音机等电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具摄像机手提式测量器应急照明系统各类信号系统

可作储备能源

适用于备用和储能电源使用。

特殊的铅钙合金配方

增强了板栅的耐腐蚀性延长了电池使用寿命。

的隔板设计专用隔板增强了电池内部性能

适用于恶劣环境热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使用

复合效率高

气体复合效率高

无电解液层化现象失水极少无电解液层化现象

良好的恢复性能良好的深放电恢复性能

采用气相二氧化硅采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大