

## (当天修好) 镗铣床西门子840D主轴电机报警温度故障处理

产品名称	(当天修好) 镗铣床西门子840D主轴电机报警温度故障处理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:数控磨床维修 产地:镗铣床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

### 产品详情

(当天修好) 镗铣床西门子840D主轴电机报警温度故障处理

电机维修方式肯定有所不同,话说其实在维修行业中,我觉得维修并不难,而是维修前检测出哪里有故障才是维修行业的难点。作为一个合格的维修工程师,肯定应该具备对不同型号电机的结构故障、特征有很熟悉的了解,不然的话,很可能因为不熟悉电机的结构在拆卸检测中造成电机的二次损伤。所以在西门子伺服电机维修时需要做什么呢?

1)有些系统如传送装置,升降装置等要求伺服电机能尽快停车.而在故障,急停,电源断电时伺服器没有再生制动无法对电机减速.同时系统的机械惯量又较大,这时对动态制动器的选择要依据负载的轻重,电机的工作速度等.

2)有些系统要维持机械装置的静止位置需电机提供较大的输出转矩且停止的时间较长,如果使用伺服的自锁功能往往会造成电机过热或放大器过载.这种情况就要选择带电磁制动的电机.

3)有的伺服电机有内置的再生制动单元,但当再生制动较频繁时可能引起直流母线电压过高,这时需另配再生制动电阻.再生制动电阻是否需要另配,配多大的再生制动电阻可参照相应样本的使用说明.需要注意的是,一般样本列表上的制动次数是电机在空载时的数据.实际选型中要先根据系统的负载惯量和样本上的电机惯量,算出惯量比.再以样本列表上的制动次数除以(惯量比+1).这样拥有的数据才是允许的制动次数.

(当天修好) 镗铣床西门子840D主轴电机报警温度故障处理

在加工中出现了主轴温度过高的故障,需要及时处理。

主轴是机床加工中的核心部件,长时间高速运转会导致主轴温度升高,如果温度过高会导致主轴损坏,

进而影响加工质量。

出现700153报警的解决方法如下：

1. 暂停加工：立即停止机床的加工工作，将加工刀具等物料从工作区域中移除。
2. 检查主轴：检查主轴是否存在故障，如有故障需要及时处理。可以通过测量主轴温度、转速等参数，判断主轴是否处于正常工作状态。
3. 检查冷却系统：检查冷却系统是否正常运行，例如冷却水是否充足、水路是否通畅等。
4. 重启机床：处理故障后，需要重新启动机床，检查主轴是否正常运转。