

铣床西门子802D/S伺服双轴模块坏（修完达到原厂标准）

产品名称	铣床西门子802D/S伺服双轴模块坏（修完达到原厂标准）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子功率模块维修 产地:西门子驱动模块维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

铣床西门子802D/S伺服双轴模块坏（修完达到原厂标准）

恒税电气一直以来不断的提升技术能力和服务水平，恪守诚信，努力开拓，现拥有完善的维修团队和售后团队，免去客户后顾之忧。您身边的西门子伺服电机维修优质供应商。

西门子MP377触摸屏维修-MP277显示屏维修-西门子人机界面维修

上海恒税电气有限公司，西门子伺服驱动器售后服务公司，长期修理库存西门子伺服驱动器伺服电机配件，公司实行西门子硬件故障免费检测

选择我们维修你可以感受到比同行业更快的维修速度：选择我们，你可以享受到维修后期有关西门子的各项技术支持，选择我们，你更能体会到我公司的诚信诚信经营之道。

根据设备故障来准确核实维修费用，配件充足，维修价格低，，返修率低，保修时间长，服务周到，可现场检测。上海恒税电气有限公司是您的长期合作伙伴

铣床西门子802D/S伺服双轴模块坏（修完达到原厂标准）

伺服驱动器维修常见问题及修复方法

1. 伺服驱动器无法上电

首先，检查是否有电源输入，工作电压是否正确。其次，检查电缆线路是否损坏或接触不良，并对其进行维修或更换。如果以上问题都没有解决问题，可能是伺服驱动器主板故障，需要向维修人员求助。

2. 伺服驱动器发生报错

若伺服驱动器出现报错，需要先查看报错代码，以帮助确定故障原因。大多数情况下，报错是由于电机过载、短路、超速等原因引起的。可以通过降低系统负载、清除卡住的机器零件、检查电机电缆，以及重置伺服参数等措施解决故障。

3. 伺服驱动器无法正常运转

如果伺服驱动器无法正常运转，可能是指令控制流错误，伺服参数设置问题，或马达故障等原因引起的。可以尝试对伺服参数进行调整，检查马达是否有损坏，并检查编码器电缆是否接触不良。

4. 伺服驱动器响声巨大

如果伺服驱动器响声太大，可能是由于电机不平衡、电机球滚道与轴承不匹配等原因引起的。可以通过重新安装或更换球滚道或平衡电机，以及更换连接轴承的齿轮来解决问题。

5. 伺服驱动器温度过高

如果伺服驱动器返回过热警报，可能是由于高负载、散热器堵塞、电机发热过多、环境温度过高等原因引起的。可以降低系统负载、定期清洁散热器、在高温环境下降低伺服功率等措施解决问题。