

缓冲床的安装位置

产品名称	缓冲床的安装位置
公司名称	山东永泰矿山设备供应有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:永泰 型号:缓冲床的安装位置 规格:齐全
公司地址	山东济宁
联系电话	0537-2379693 18854720136

产品详情

公司现有员工800多人占地160余亩6个生产制作车间,公司资质齐全,具有完整的生产线!其中获得各级职称的技术师10余名,目前,公司年销售额过百万元,主要生产缓冲床安装位置,大角度缓冲床,平行缓冲床,标准缓冲床,托辊缓冲床

为什么现在都说缓冲床替代缓冲床托辊了?缓冲床跟缓冲托辊有什么区别?

矿业领域缓冲床使用的主要问题:缓冲床替代缓冲床托辊已经是市场上发展的一种趋势,尤其是在矿业领域得到了更加广泛的使用,诸如在煤矿集团中缓冲床已经与输送机成为配套采购的产品,缓冲床有缓冲托辊不可比拟的优势,但这也并不是所有的缓冲床使用项目均能给矿业集团公司带来直接的效益,缓冲床在具体使用中也可能存在一些问题,为了更好地让用户对其1)缓冲床设计不合理

所谓的缓冲床设计不合理主要原因还是销售商或者厂商并没有对其客户工况条件进行了解分析,根据实际的条件设计满足用户需要的结构。

2) 缓冲条品质较差

缓冲条品质较差有一种原因:缓冲条采用的不是热硫化技术,直接将橡胶与耐磨层粘接造成两者之间的撕裂。缓冲条橡胶性能较差,诸如橡胶弹性、抗冲击性能、断裂伸长率很多厂家并不是专业的生产厂商,橡胶性能往往较差,造成输送带的过快磨损。

3、缓冲条与缓冲床连接结构不科学,造成缓冲条在冲击力条件发生窜动。

国际上使用较为广泛和认可的结构如下:

(3) 安装问题

使用用户没有按照厂商要求安装,皮带与缓冲床并没有平行运行,且输送带与缓冲床之间并没有根据科学设

计的方式缓冲。

(4) 使用误区

缓冲床使用上,使用者总存在误区,认为是输送带直接与缓冲床上缓冲条接触,其实这是一种错误的认识,一般正规的厂商会销售缓冲床是会提供使用安装说明,在输送皮带与缓冲床床体之间有20mm距离。请仔细阅读我们的使用安装说明,会对您有很大的帮助的。

销售助理：孙情 联系电话：18854720136 0537-2379693

qq：2760901302 邮箱：18854720136@163.com