

# 球场硅PU厂家施工塑胶球场材料生产厂家

产品名称	球场硅PU厂家施工塑胶球场材料生产厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 施工工艺:28项工艺 售后服务:质保
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	13931752365

## 产品详情

硅pu球场材料厂家-河北昌冠体育设施有限公司16年专注生产销售硅pu球场材料产品,公司拥有完善的售前售后服务以及施工团队,为您提供满意的硅pu球场材料使用体验。

硅pu整体面层施工方案：1.基本填缝：基本上的变形缝和缝隙都需要开展激光切割解决。激光切割后，将全场开展清除，确保干净整洁整洁。待混凝土基本全场彻底干燥后，对变形缝和缝隙开展补缝解决。补缝用MB-201（延展性层原材料）。该原材料归属于单组份原材料，打开表盖就可以立即补缝应用。2.全场地面找平：若基本有低洼地存水之处，用MB-201（延展性层原材料）加适当石英沙开展地面找平，待干固后，可以开展底刷涂涂。3.涂漆底层：确定基本彻底干燥并清理整洁后，在补缝的与此同时，用滚筒刷沾硅PU混凝土基本专用型底涂剂）对前提开展滚漆，在保证滚漆匀称.全方位的条件下，可以一次进行。滚漆时防止天气炎热，使用量大概在0.3KG每平方米。在15 之上温度时，一般当日就可以干固，次日就可以开展延展性层施工。滚漆底涂剂的与此同时，为了更好地提升基本和延展性层的融合度，可以匀称撒一层石英沙，使用量大概在0.2-0.3KG/平方米。待底涂剂干固后，基本上便产生细毛面。二.硅PU层施工1.延展性层及提升层施工：基本涂漆结束，底涂剂及补缝干固后，就可以开展延展性层施工。用硅PU延展性层原材料）开展延展性层施工。

硅PU施工引导：1.基本规定：抗压强度达工程建筑混泥土C20抗压强度之上，平面度为3m刻度尺偏差 3 mm，有一定排水管坡度。2.激光切割温度缝：新混凝土基本铸造后务必激光切割有效温度变形缝，标准以不得超过6×10m为一方块激光切割。3.酸洗钝化：以冷水湿润基准面，用8%上下的稀硫酸喷撒并刷洗基准面，再用自来水清洗整洁，并圈划到存水处，清理烘干后基准面应无乳白色脱层物及浮松物。4.温度缝解决：待基本干燥后，用多功能填缝胶刷涂于温度缝两边，再把可压缩性海绵轻摆满温度缝。5.底涂剂：基本干燥后用专用型面漆（TB-201）滚漆于基准面。6.存水处修复：存水处存水深层不超过5mm的地区用延展性层（TB-002）加灰钙（或轻钙粉）按1：1（净重比），加油漆稀释剂（二甲苯）搅拌均匀。