

# 广西自动计量涂胶系统|精密计量涂胶系统|自动定量机|齿轮计量涂胶系统|单组份精密定量涂胶机

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 广西自动计量涂胶系统 精密计量涂胶系统 自动定量机 齿轮计量涂胶系统 单组份精密定量涂胶机 |
| 公司名称 | 东莞市正科机电有限公司                                   |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 品牌:固瑞克GRACO<br>别名:自动涂胶机<br>适用:汽车零部件涂胶 汽车玻璃涂胶  |
| 公司地址 | 东莞市莞城东城西路城市花园A座403B号                          |
| 联系电话 | 18024026099 18024026099                       |

## 产品详情

全自动涂胶机每次在使用过后，都需要对喷头进行及时的清洁和处理，供胶系统内部也应该做出及时的清理，否则涂胶机的寿命将会受到很大的影响。

对于长时间不进行工作的涂胶机，我们也应该定期的保养，不然长时间不用，很容易导致设备老换损坏，主要是需要对涂胶机的内部进行整体性的清洁工作，

管内和胶罐内部都应该清洗的干干净净，固瑞克涂胶机代理商|非标定制自动涂胶机|齿轮定量机，让下次使用的时候能够直接的投入使用。对于全自动涂胶机

的使用需要按照相应的操作流程和产品使用说明书来进行工作。

每天在使用喷涂胶机前，应检查胶管是否漏胶，气管是否漏气等现象，发现不良现象及时处理后方可开机运行，定期或经常性检查软管及其连接部位是否有

泄漏现象。胶枪不适用的情况下应该泡在硅油杯或者用凡士林涂抹密封，以免湿气进入管道。

输胶管道我们一般采用的是防潮气的高压特氟龙胶管，公司可非标定制各种规格的特氟龙胶管，常用的有1/4,3/8,1/2等胶管|输胶管|高压胶管。

单组份打胶机|单组份供胶系统|汽车零部件涂胶系统|C68供胶泵，压力比: 68:1, 耐压：6800psi，

缸体200CC，流量为：12L/MIN

打胶机主要是针对高粘度硅胶料作供料的压盘式计量泵，因为粘稠度很高的胶料没有自流动性，很难将胶料从桶内倒出，所以普通的灌胶方式满足不了，

手工混胶更加难操作，只能依靠压盘泵的方式从原料桶把胶打出来。压盘配合原料桶内径尺寸做密封，整个压盘泵压在桶内，从原料桶内直接靠泵体

将胶料打出来。固瑞克供胶系统适用性强

，常用的有5加仑和55加仑原料桶，5加仑的涂胶泵|压盘泵|点胶泵|供胶泵有：CM7A3B | CM9A3B|CM153B|CM154B|CM2L4B

55加仑常用的胶泵|硅胶泵|结构胶泵|密封胶泵|注胶泵有 C68-CM2L59,C63-CM1559等常用型号，每个泵都可以选择性做缸体加热或者压盘加热处理等。根据胶水的特性和

涂胶的工艺来确定。