

宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作

产品名称	宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	二手设备报关:宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作

宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作

复合加工是机械加工领域国际上最流行的加工工艺之一。是一种先进制造技术。复合加工就是把几种不同的加工工艺，在一台机床上实现。复合加工应用最广泛，难度最大，就是车铣复合加工。车铣复合加工中心相当于一台数控车床和一台加工中心的复合。车铣复合机床是复合加工机床中发展最快、使用最广泛的数控设备。机床复合化是机床发展的重要方向之一。复合机床又包括车铣复合、车铣磨复合、铣磨复合、切削与3D打印复合、切削与超声振动复合、激光与冲压复合等多种多样的形式，复合的目的就是让一台机床具有多功能性，可一次装夹完成多任务，提高加工效率和加工精度与常规数控加工工艺相比，复合加工具有的突出优势主要表现在以下几个方面。

(1) 缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。

(2) 减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。

(3) 减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。

先来了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

常见的新旧设备类商品为：

加工机械类：包装机械、CNC加工中心、数控转塔冲床、精冲机、滚齿机、注塑机、铣床、磨床、冲床、火花机、贴片机、点胶机、焊接机、组合机床、数控车床、普通车床、自动车床、铣床、龙门铣床、磨床、冲压机、锻压机、镗孔机扩孔机、激光切割机、机械手臂、激光雕刻机等各类加工型新旧设备。

模具仪器类：多工位模具、注塑模具、冲压模具、成型模具、拉伸模具、气相质谱仪、液相质谱仪、各类分析仪、厚度检测仪、半导测仪器及测量仪等。

工程及农用设备类：收割机、青储机、棉花采摘机、插秧机、拖拉机、植树机、消防车、挖掘机、推土机、摊铺机、高空作业车、盾构机及其他特种车辆。

印刷覆膜类：印刷机、胶印机、真空覆膜机、涂胶显影机、激光覆膜机等印刷图层设备。

生产线类：LED生产线、喷涂生产线、灌装生产线、包装生产线、涂装生产线、纺织生产线、各类加工生产线等。

其他类：伐木机、河道清理机、半导体设备、光伏设备、LED液晶显示设备、无纺布制造设备、纺织设备、印刷机、造纸设备、污水处理设备。

进口二手设备须知的基本问题：

（1）.进口企业资质需合格

旧机械设备进口企业必需是我国相关机构检察的资质证明，划定和尺度，手续完整，证照齐全。进口报关时，对二手设备进口手续请求相比拟较繁琐，一旦被发明有虚报、捏造、窜改、拒报和迟报，和以旧报新等举动，遭到有关海关悼分惩罚，那堪称得不偿失。比方印刷机、CNC加工中心机床、工程机器、旧船舶等，必要向有关部分报批。除运输东西、包装的抉择要稳重，还必要将细致IPPC标识表记标帜必定在木制包装上。进口预查验时，其形式应合技能范例性请求。

（2）.货物运输、包装要严格

运输途中或包装不妥，货品毁坏，将会给进口企业带来直接的经济损失。

(3) .进口机械设备具备高技守键

抉择的进口设备应当是具备先辈技奶度的、高科技的产品设备。

(4) .资料文件齐全再申报

在货物入境报告时，进口二手设备设备人须将包含设备的装箱单、商业、商业合同、豫备案请求书、装船检、机械证、设备反面零件照片、设备铭牌信息要与机械设备中文说明书一起供给检验检疫局及海关。

(5) .机械设备卫生品质环保是重点

我国对进口二手设备设备的节制重要是在上着眼，卫生尺度，经由检疫、没有品质问题便可进口，其实不是说所有二手设备设备都是制止进口的。查验及格后会拿到预装运前查验检疫证书，表白该批设备可使用或贩卖；如经查验不及格，按照有关划定，该批货品将视分歧，赐与烧毁或退运处置。

(6) .机械设备标识不可少

前期了解

- 1、品名
- 2、用途
- 3、年份：8年以内过期建议修改铭牌
- 4、产地
- 5、品牌
- 6、型号
- 7、图片
- 8、材积
- 9、货值

二手设备清关资料及清关时需要注意的问题？

进口清关需要资料:

1. 提单+保函
2. 贸易合同
3. Invoice
4. 装箱单

5. 报关，报检委托书

6. 商检，海关的10位编码

7. 申报要素

特别备注：如果客户没有进出口权，则使用代理报关公司的进出口权，无需要报关/报检委托书以及商检，海关的10位编码

下面大家来看下二手生产线（设备）进口报关流程：

1. 签订贸易合同，并支付定金

2. 确认海关编码和监管条件

3. 联系国外中检进行CCIC检验

4. 海运订舱，确认到港日期并提前准备资料

5. 单据预申报检

6. 设备进口换单报关

7. 验货放行

8. 国内物流配送

9. 工厂署地验货

10. 属地做报检手续

海关审价方式通常为：折旧标准，主要有4大类。

1、以机械设备的成新率按比例折旧（成新折旧法）

公式为：二手设备估值=新旧价格*折旧比率。

2、机器设备使用寿命进行折旧（寿命折旧法）

公式为：二手机器设备估值=新机价值-（新机价值-预计残余价值）*（已使用年限/预计可使用寿命）

3、按有效使用工时或里程进行折旧（使用时间折旧）

公式为：二手设备估值=新机价格-（新机价格-预计残余价值）*（已使用时间/有效使用时间）

成新率评估法以上只是相关规定和实际有出入，实际看下海关怎么估价及海关估价的依据：

进口操作时间：

1. 提前备案，同时办理O证，所需时间15—21天。
2. 安排中检，2-4天。
3. 驳船，1—3个天。
4. 申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3—7天。
5. 港口清关后内陆陆运或驳船至国内厂家，1天。

以上操作时间共约25-30个工作日

宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作

宁波海关进口二手设备报关/旧机床清关物流操作