

二手设备进口报关代理|上海宁波旧设备进口清关公司

产品名称	二手设备进口报关代理 上海宁波旧设备进口清关公司
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	500.00/票
规格参数	旧设备清关:二手设备进口报关代理 上海宁波旧设备进口
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

二手设备进口报关代理|上海宁波旧设备进口清关公司

二手设备进口报关代理|上海宁波旧设备进口清关公司

先来了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

二手设备进口清关难点：

- 1：如何向海关进行申报？制定申报生产线进口方案？
- 2：确认生产线里的设备清单。

3：要先制定清关方案再进行CCIC申请，逻辑顺序不能变。

4：二手设备海关估价资料提前准备

我国港口进口报关的旧设备常见的为：

1、加工机械类：包装机械、盾构机、自动络筒机、CNC加工中心、数控转塔冲床、精冲机、晶圆切割机、滚齿机、注塑机、铣床、磨床、冲床、火花机、贴片机、点胶机、焊接机、组合机床、数控车床、普通车床、自动车床、铣床、龙门铣床、磨床、冲压机、锻压机、镗孔机扩孔机、激光切割机、激光雕刻机等各类加工型新旧设备。

2、模具仪器类：注塑模具、冲压模具、成型模具、拉伸模具、气相质谱仪、液相质谱仪、各类分析仪、三坐标测量仪等。

3、印刷覆膜类：印刷机、胶印机、真空覆膜机、激光覆膜机等印刷图层设备。

4、生产线类：
汽车生产线、灌装生产线、包装生产线、涂装生产线、纺织生产线、各类加工生产线等。

5、单证类：机电证，免3C，目录外，能效鉴定，产地证，出口商检！

6、其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等

旧设备进口所需的时间：

旧机电设备进口所需时间：

A 提前备案，1工作日，网上简要备案即可

B 安排中检，约5--7个工作日，国外5--10个工作日

C 进口许可证，省办约2--5个工作日；北京办约20个工作日

D 安排驳船，3--30个工作日，看航线决定

E 货物申报，在单证和审价没有问题的情况下，约1--3个工作日

F 指定港口清关后内陆陆运配送至厂家，1-2个工作日

以上操作时间共约15-45个工作日

二手旧设备/仪器/模具进口报关要提交的资料。

海运提单

电放保函

箱单、INVOICE、合同

报关报检委托书及海关商检十位代码

申报要素

CCIC报告及许可证（这个看产品是否需要）

旧设备审价的资料

空白敲章纸若干

下面介绍一下进口二手设备报关具体操作流程如下：

- 1、咨询确认二手机械设备进口HS编码，从而确定监管条件、关税等信息。
- 2、在国外做好CCIC手续，货物才可以起运。国外发运货物后将所需要的全套手续转交给我司。
- 3、如需要办进口许可证，需要在CCIC证书出来后可以办。
- 4、清关资料包括：进口提单、装箱单、INVOICE、外贸合同、报关报检委托书及申报要素、CCIC证书，O证及相关审价资料等。
- 5、机械设备到港后，我司安排进口换单、报关、进口报检等相关手续。
- 6、机械设备进口报关放行后，我司可安排送到贵司要求的地点。
- 7、贵司进口设备到工厂前就要与属地商检局确认属地检的事宜，这个很重要忘记会被罚款哦。

中国海关对进口旧设备的审价方法，主要使用折旧法，折旧法就是按照二手机器设备的使用情况，按一定的折旧标准进行计算。折旧法实际上来源于重置成本法和直线折旧法，是目前较易操作的方法。它根据评估对象的特点是以及实际操作的可能性，可灵活使用不同的折旧标准。

折旧法按折旧参照础价可分为两大类：

- 1、按目前评估准日所掌握的相同型号或者类似型号功能的新机器设备价格按一定折旧标准进行计算。由于该价格考虑了机器设备的经济性和功能性折旧，因此，评估出来的价格也与市场交易的价格较为接近，故在实际操作中，按新机价格进行折旧的情况较多。
- 2、按机器设备购买原值按折旧率进行折旧率进行折旧计算，主要是针对一些企业将工厂机器调拨，搬迁到国内再使用时，所有权未发生转移或者进口买卖双方具有特殊经济关系，并且企业愿意提供购买原价，一般这种情况使用较少。

加工中心是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的最大区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种加工工序工艺手段。加工中心按照主轴加工时的空间位置分类有：卧式和立式加工中心。按工艺用途分类有：镗铣加工中心，复合加工中心。按功能特殊分类有：单工作台、双工作台和多工作台加工中心。单轴、双轴、三轴及可换主轴箱的加工中心。按照导轨分类有：线轨加工中心，硬轨加工中心机等。

二手设备进口报关代理|上海宁波旧设备进口清关公司

二手设备进口报关代理|上海宁波旧设备进口清关公司