

钛及钛合金法兰、弯头、管件、三通等加工件

产品名称	钛及钛合金法兰、弯头、管件、三通等加工件
公司名称	宝鸡宝钛金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区钛城路
联系电话	0917-3382904 13892766112

产品详情

钛管件的加工方法有哪些？

钛管件的加工方法有很多种，很多还属于机械加工类的范畴，用的最多的是冲压法、锻压法、滚轮加工法、滚轧法、鼓胀法、拉伸法、弯曲法、和组合加工法。管件加工是机加工和金属压力加工的有机结合。

现举例说明如下：

锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。

冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。

滚轮法：在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。

滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。

弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种是大家较为熟悉的滚轮法，有3 - 4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。这种方法应用的较广，若生产螺旋管，曲率还可增大。

鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，像我们常用的波纹管的的生产大部分用的是这种方法。