# 电镀废水金 银含量检测 镀金水金含量检测

产品名称	电镀废水金 银含量检测 镀金水金含量检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工 业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

# 产品详情

电镀废水金 银含量检测 镀金水金含量检测

贵金属主要指金、银和铂族金属(钌、铑、钯、锇、铱、铂)等8种金属元素。这些金属大多数拥有美丽的色泽。金、银、铂饰品的无损检测方法中任何一种方法都不是wanneng的,都存在局限性,因此必须有各种方法的密切配合,才能得出正确的结论。

## 一、黄金饰品的无损检测石英标样-密度法

万法是恨据阿基木德**正**伴,浮刀入小寺士排开液体质重,**柱品(饰品)**质重与柱品(饰品)排开液体质重之比 再与该液体密度之积,即为样品(饰品)密度。样品(饰品)分别在空气中和液体中称量,二者之差为样品( 饰品)在液体中受到的浮力。

#### -、 X灾尤尤谓法

纯金、纯银、纯钼及均匀金、非均匀金、K金都能有效测定,检测削必需有国家标准校定,标准的级差要小,才能保持检测的精度。现在市场上有一种叫"小荧光"的仪器,精度较低,对K金难以测定。

#### 二、X採钉法

**纯金、纯银、纯钼及均匀金、非均匀金、K金郁能有效测**定,田于禹点状检测,必须测定数点平均,检 测成本高,误差在%,受仪器检测样品仓大小限制。

## 四、火法以玉法

一般用于生金(石金、砂金)检测。

### 五、原子吸收光谱法

用于风品金检测,检测柱品一般需要2g,取柱米用栂化式五点法,用电砧新毡头取柱,甲间点对穿,具 余四点按对角线正反半穿。按化学分析步骤溶矿、萃取、测定。

## 

是一种远古间具一足精度的古典方法,田试金石(恢质硅质石)及金对牌组成,以削银行收购更金都采用金对牌法。金对牌是一种标有各种成色,依次排列的标准样本,将要检样品在试金石上刻上条痕后,置于对牌中比色,就底不就高测出成色,误差<5%。

#### 七、讧金石烟灰法检测金

在试金石上刻划金余很,尔后在余限上放满烟火,凋上数凋1:1HNO3,立显泡滞。右余很消失则为铜 ,若条痕不消失则按金条痕对比法对比测定金成色。

## 八、珉讧剂法检测珉

#### 万法步骤为:

**将**银巾**以**具匕银制品仕毛坡埚万上摩擦刻一般余根宝铅灰巴。

用镊于小心地将鼠重的银试剂撤仕余限上。

**轻**轻放上盂圾埚斤,将银**以**剂及余限全部盂任。

用小凋官符HNO3凋丁盂圾埚斤边缘,升便具渗入盂圾斤与银试剂及银巾余狠反应,试剂僦重。

#### 儿、HNO3+NaCI混合液凋法检测金

用配制好的HNO3+NaCI混合液凋任试金石金余限上,对比法确定金巴。HNO3+NaCI混合液配制,按2/3 HNO3,1/3NaCI(10毫升水中加入3克盐)比例。

#### 

田放入炉火中只能烧红个能烧化,返火后放巴为>900‰的原米巴调个变,/00‰的原米巴调变黑,假的成 乌黑并熔化。

## **十一、盐点试法检测**钼

任试金句上刻工钳金余很,将盘盖士钳金余根上,冉凋上1:THNO3,升逐渐溶解盘,清水漂净。>虫=P t950,条痕色不变,Pt900的条痕微显模糊,Pt700条痕色灰黑。