

TPV 121-79W233汽车外部装饰 室外应用

产品名称	TPV 121-79W233汽车外部装饰 室外应用
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

热塑性动态硫化橡胶（英文为Thermoplastic Vulcanizate），简称为TPV，是橡胶与塑料经过动态硫化工艺，橡胶作为分散相分布在热塑性塑料连续相中的热塑性弹性体种类。具有极优的耐臭氧、耐候性、抗动态疲劳性、耐磨性，良好的弹性和耐压缩变形性、耐环境、耐老化性。目前市场上主流转向防尘罩产品均使用TPV材料，主要源于TPV具有良好的弹性和耐压缩变形性、耐环境、耐老化性相当于乙丙橡胶，TPV使用时不需要硫化，可直接通过吹塑等方式加工成型，能缩短加工工艺流程，降低加工成本。

TPV的加工：热塑性弹性体(TPV)兼具传统橡胶的高弹性能和树脂的热塑加工性能，能够利用现有的树脂加工设备和加工方法(如压延、注射、吹塑等)进行橡胶制品制造，更重要的是，它能够像树脂一样实行多次加工并被回收和再利用，可极大地满足低能耗加工、多样化加工、精密加工、可重复加工的要求是橡胶发展的重要方向，也是解决橡胶加工和橡胶回收再利用的好途径。共混法利用现有的橡胶和树脂品种，进行合理搭配生产多种热塑性弹性体，是一种极具竞争力的制备方法。共混法分为简单共混法和动态全硫化法，目前以后者为主。同目前的类合成型热塑性弹性体相比，具有品种多、性能广、耐热温度高，耐老化性能优异、高温压缩永久变形小、尺寸稳定性优异、性能更接近传统硫化橡胶等特点。

以下是TPV挤出成型常见问题及解决，

挤出成型常见

问题及解决

问题

可能的成因

解决方案

表面粗糙

料温过低

提高挤出和口模温度

有不分散颗粒

使用高压缩比或有混炼段的螺杆

挤出大小不均

挤出速度过快

减低挤出速度

长径比过小

使用进料段、计量段更长的螺杆

背压过低

使用目数大一些的滤网

口模温度过高

降低口模温度

砂眼、凹陷 原料吸潮挤出物没及时冷却

干燥原料、及时快速冷却挤出物

发烟、有异味

料温过高

降低温度、减小滤网目数、减小压缩比

黑斑不均匀颗粒

料筒污染

用 PP 或 PE 清洗料筒、使用 PP 或 PE 基材的色母