

铜矿中砷含量检测 铜矿铜含量检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 铜矿中砷含量检测 铜矿铜含量检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

铜矿中砷含量检测 铜矿铜含量检测

一、主要矿物

铜是一种典型的亲硫元素，在自然界中主要形成硫化物，只有在强氧化条件下形成氧化物，在还原条件下可形成自然铜。

目前，在地壳上已发现铜矿物和含铜矿物约计250多种，主要是硫化物及其类似的化合物和铜的氧化物、自然铜以及铜的硫酸盐、碳酸盐、硅酸盐类等矿物。

其中，能够适合目前选冶条件可作为工业矿物原料的有16种。即自然元素:自然铜(含铜近100%);铜的硫化物:黄铜矿(含铜34.6%，括号指铜含量，下同)、斑铜矿(63.3%)、辉铜矿(79.9%)、铜蓝(66.5%)、方黄铜矿(23.4%)、黝铜矿(46.7%)、砷黝铜矿(52.7%)、硫砷铜矿(48.4%);铜的氧化物:赤铜矿(88.8%)、黑铜矿(79.9%);铜的硫酸盐、碳酸盐和硅酸盐矿物:孔雀石(57.5%)、蓝铜矿(55.3%)、硅孔雀石(36.2%)、水胆矾(56.2%)、氯铜矿(59.5%)。

目前，我国选冶铜矿物原料主要是黄铜矿、辉铜矿、斑铜矿、孔雀石等。按选冶技术条件，将铜矿石以氧化铜和硫化铜的比例划出三个自然类型。即硫化矿石，含氧化铜小于10%;氧化矿石，含氧化铜大于30%;混合矿石，含氧化铜10%~30%。

二、铜精矿杂质指标

1.砷对铜的机械性能影响不大，含砷0.8%的铜尚能拉成极细的铜丝，当含砷量达到1%以上，将引起赤热脆弱现象。另外砷对铜的导电率影响极大，铜中含0.0013%~，即可使铜的导电率降低1%。

2.磷铜中含磷能改善机械性能，但其对铜的导电率危害很大，故用于制造导线的铜中不宜含磷。

3.硫是以Cu₂S的形式存在于铜中，铜中含硫0.5%时则产生低温脆弱现象，含硫0.1%时，经碾轧便会发生严重龟裂现象，并对铜的弯曲性能影响很大。此外，含硫的铜在铸造时易产生砂眼。

4.铁微量的铁，对铜的机械性能影响不大，当含量达到2%时，使强度及硬度稍增，但对导电率影响甚大，并对铜的延展性、抗蚀性均有影响。

5.锑在铜中亦是有害的杂质，含锑在0.0071%时，即可降低导电率1%。含锑达1%的铜，在加工时周边会发生龟裂现象，稍加弯曲即易折断。

6.铋对铜的机械性能危害最大，含铋0.025%的铜，在赤热的情况下锤击，即产生龟裂，甚至粉碎。铜中含铋一般不得超过0.005%。

三、检测指标

铜精矿中金、银、硫为有价元素，应报分析数据。

铜精矿中水分不得大于12%；冬季应不大于8%

铜精矿中不得混入外来夹杂物，同批精矿要求混匀。

四、检测标准

铜精矿化学分析方法 铜量的测定 GB/T 3884.1-2000

铜精矿化学分析方法 金和银量的测定GB/T 3884.2-2000

铜精矿化学分析方法 氧化镁量的测定GB/T 3884.4-2000

铜精矿化学分析方法 铅、锌、镉和镍量的测定 GB/T 3884.6-2000

铜精矿化学分析方法 铅量的测定GB/T 3884.7-2000

铜精矿化学分析方法 锌量的测定GB/T 3884.8-2000

极值数值的表示方法和判定方法 GB/T1250-1989

数值修约规则GB/T8170-1987

散装浮选铜精矿取样、制作方法GB/T14263-1993

散装浮选铜精矿、锌精矿中金银分析取制作方法YS/T96-1996