

纯净水灌装设备|大桶灌装纯净水机

产品名称	纯净水灌装设备 大桶灌装纯净水机
公司名称	北京海扬鸿业水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区宋庄镇内军庄村
联系电话	86-010-65484559 13718000645

产品详情

北京海扬水处理公司供应的全自动桶装水生产线设备包括：桶装纯净水生产设备和大桶灌装设备、包装设备等三大部分，其中纯净水生产设备包括：纯净水设备、臭氧消毒设备。5加仑大桶灌装机或3加仑大桶灌装机，刷桶拔盖机，手动封膜机或自动封膜机，瓶盖打码机，大桶的灌装线还可以增加自动拔盖机，自动内洗外洗桶机，自动上桶机，自动封口机，自动提桶机。

一、hyro系列桶装纯净水生产设备的主要特点

- 1.桶装纯净水生产设备采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 2.采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 3.采用南方特种泵业增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 4.纯净水生产设备在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 5.全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 6.切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

二、hyro系列桶装纯净水生产设备运行参数及出水指标

- 1.纯净水生产设备单机出力：0.25m³/h-120 m³/h（根据客户需求自由定制）
- 2.纯净水生产设备脱盐率：反渗透系统>98%（根据客户需求定制单级或双级）
- 3.纯净水生产设备操作压力：1mpa-1.2mpa 4.纯净水生产设备回收率：50%-80%
- 5.纯净水生产设备出水电导率：<10 μs/cm（原水<500 μs/cm） 6.纯净水生产设备出水水质达到：《国家生活饮用水标准》、《世界卫生组织直饮水标准》、《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》、《瓶装饮用纯净水卫生标准(gb17324-1998)》要求。

三、桶装纯净水生产线设备的灌装机：

桶装纯净水生产设备采用的全自动大桶灌装机工作原理：桶装纯净水生产设备采用的全自动大桶灌装机采用plc程序全自动控制，其工作过程如下：合上空气漏电保护开关并打开急停开关，面板上的电源指示灯亮，表示本机电源接通，plc得电。将“选择开关”置于“自动”状态位置，按一下“启动开关”按钮，控制传动电机的交流接触器吸合，机器开始工作。当有空瓶插入空瓶装瓶位，并压下空瓶检测感应开关时（冲洗信号由洗瓶入口区的空瓶检测感应开关送出）洗瓶传动电机启动运行，通过链条及瓶托带着空瓶进入各冲洗消毒工位。（冲洗瓶经过六个工位：第一工位为滴干、第二、三、四工位均采用洗涤消毒溶液冲洗；第五工位为净水冲洗，第六工位为纯净水冲洗。当传动电机带着空瓶运转，并带着链条上的感应片进入定位感应区时，定位感应开关发出信号使传动电机停止，同时冲洗瓶水泵启动，进行相应的冲洗消毒工作（冲洗时间由plc程序设定控制）；冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。（灌装时间由用户根据需要进行调节），当灌装满时，plc发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。至此，一个洗灌周期完成。注意：只有在洗瓶传动电机运行前插的空瓶才有效。洗瓶传动电机运行后在冲洗消毒工位插入的空瓶，微电脑控制系统均把它当作无瓶处理，同时机器不会冲洗也不会灌装，如果机器继续运转，可能会引起设备损坏。