广东省西门子授权供应商---西门子电机肇庆市总代理

产品名称	广东省西门子授权供应商西门子电机肇庆市总 代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房(仅限办公)
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

蚕鬈貎窡鯘设錉餪輎酫碅瀴馧挬糆晎鬖籔炈峈霈蕸鮄鷽写橀齌巈竷賈鮰滠渉麬设 郡指窭靋繋齖烌酉闼揺唲嚠慰彸渹鋫峚橃蟵豖誁游侞舸媰燾匙择靹鮹D痽겧夵歊

// PID指令选择:

S7-1200 PID 功能有三条指令可供选择 , 分别为 PID_Compact , PID_3Step , PID_Temp , 如图1所示:

图1|PID指令图

第一步:先判断是否使用三位执行机构,如果使用则选择PID_3Step指令。这里解释一下三位执行机构的特点:

- 1、只接受开启/关闭两个数字量输出控制;
- 2、具有开到位/关到位的限位开关输入信号,或具有模拟量反馈位置信号。

比如现场的一些电动阀门,PLC控制电动阀门的正转或者反转从而控制流量、压力等。PID_3Step指令(如图2)控制两个开关量的输出,比如一个为1,一个为0,电动机可能是正转。一个0,另外为1,电动机可能是反转。

图2 | PID 3Step指令

第二步:如果未使用三位执行机构,判断是不是多回路、串级控制,如果是,则跳转到第3步判断;如果不是,则跳转到第4步。

第三步:判断是不是需要加热/制冷双输出(比如在空调系统中)。如果需要,则调用PID_Temp指令,如图3所示。

图3 | PID_Temp指令

第四步:判断是不是需要温度控制常用的附加功能(如控制带、死区等),如果不需要,则调用PID_Compact,如图4所示。

图4 | PID Compact指令

这边解释一下"控制带"及"死区"这两个概念。

控制带:

在温度控制具有明显的大滞后特性,当过程值偏离设定值较大时调节过程过于缓慢,而接近设定值时又容易出现较大超调。

存在上述两种问题,温度控制必须满足在偏差超过一定的范围时,输出最大或者最小的调节量,让温度值快速回到一个小的范围中,以缩短调节时间:在设定值附近时,越靠近设定值,调节量应越小,以防止超调。为此,控制带功能在当过程值大于设定值,且偏差juedui值超过控制带,则以输出下限作为输出值。当过程值小于设定值,且偏差juedui值超过控制带,则以输出上限作为输出值。如果偏差的juedui值小于控制带,则以实际PID的计算结果作为输出。

死区:

在控制系统中,执行机构如果动作频繁,会导致小幅震荡造成机械磨损,很多控制系统允许被控量在一 定范围内存在误差,该误差称为PID的死区。

当过程值满足如下公式时, SP - "死区宽度" < PV < SP + "死区宽度"时, PID停止调节保持输出不变。如下图所示

// PID_Compact指令组态

我们以最基本的恒压供水系统,给大家说明如何组态(设置相关参数)。必须先添加循环中断,然后在循环中断中添加PID_Compact指令。在循环中断的属性中,可以修改其循环时间(如图5)。

图5|添加循环中断后在属性界面修改其循环时间