

清远市地磅公司 厂家报价/全国联保

产品名称	清远市地磅公司 厂家报价/全国联保
公司名称	上海鹰衡称重设备有限公司
价格	15800.00/件
规格参数	鹰衡:10米地磅 SCS:100吨地磅 上海:本地厂家
公司地址	上海市奉贤区奉浦大道97号绿地至尊A座1120-1123室
联系电话	18916291147 18916291147

产品详情

搭接板的强度从上述两个示意图表示的结构，我们可以很清楚地看出，搭接板的设计应该注意到与承载器整体性问题。搭接板不能仅仅焊接在承载器的端部横梁上，一定要与承载器的纵梁和横梁有效结合为一体。

(四) 焊缝强度的影响

在纵梁与面板之间的焊缝方面，因为焊缝比较长，焊脚的高度可以忽略。但是焊缝的结构必须严格控制，因为焊接电流过大，焊件间隙过大、焊接速度过慢造成的焊穿、焊漏不应该出现；咬边域称“咬肉”也是不能出现，咬肉不但减弱了基本金属的有效面积，还减弱了焊接接头强度，并且在咬边处形成应力集中，在承受载荷后有可能在咬边处产生裂缝。

(五) 用有限元法分析边界条件

有限元法最初被用来研究复杂的飞机结构中的应力，它是将弹性理论、计算机学和计算机软件有机地结合在一起的一种数值分析技术。目前，它在许多学科领域和实际工程问题中得到广泛的应用，因此，在工科院校和工业界受到普遍的重视。

由于单元可以被分割成各种形状和大小不同的尺寸，所以它能很好地适应复杂的几何形状、复杂的材料特性和复杂的边界条件，再加上有成熟的大型软件系统的支持，它可以成为对多支撑点承载器结构数值计算方法。

四、制造安装工艺

上述几个问题都是强调产品结构方面的，而解决边界条件的影响加强工艺控制，也是一条重要的渠

道。

(一) 焊接工艺

一般在焊接工艺的各种教材中，对焊接装配的合理性、焊接应力及变形的产生原因、防止和减少焊接应力及变形的措施等都进行了介绍。一是，焊件材料线膨胀系数大的，焊后的焊缝纵向收缩量也大；焊件是在夹具固定的条件下焊接，其收缩量可减少40%~70%，但焊后将引起较大的焊接应力。断续焊缝的收缩也较连续焊缝小得多。二是，合理的焊接顺序是可减少变形和减少焊接应力的。三是，减少焊接应力及变形，应该从设计和工艺两个方面着手解决。

(二) 焊接结构残余应力及变形的消除和矫正方法

传统的方法有：整体高温回火法、机械矫正法、气体火焰矫正法、自然时效法、敲击时效法等。目前在机械行业通用的方法，主要是“振动时效法”，这是国家“七五”、“八五”期间的重点推广项目，已经在机械、化工、航天、冶金等行业中广泛使用。

振动时效与传统的热时效和自然时效方法相比，具有节能高效、减少环境污染等诸多优点。相比热时效节能95%，处理时间只需20min~30min，不占场地、便于携带。

振动时效可以全程对部件的时效情况进行观察，振前在线全程扫描、全程打印；振中监测时效效果；振后在线局部打印、单峰值局部扫描。

但是，振动时效的最大缺点是噪音比较大。

(三) 基础施工

如前所述，大型衡器基础的混凝土施工质量和基础板浇灌质量，也是引起边界条件问题的因素。一个稳定牢固的钢筋混凝土结构就是一台大型衡器的基础，所以要选择足够承载力的地耐力，足够强度的钢筋网络结构，优质的混凝土和严格的浇筑工艺。

五、结束语

我们在谈到大型地磅时，总是注意到“称重指示器”、“称重传感器”、“承载器”和“基础”四大部分，在很多情况下却忽略了一些所谓的“边界条件”，本文根据多年的工作经历和近年来大型地磅上发生的各种问题，来阐述边界条件对地磅性能的影响。所以在产品的设计、制造、安装和使用中，不可厚此薄彼。