

钢筋对接碰焊机，交流焊机对焊钢筋

产品名称	钢筋对接碰焊机，交流焊机对焊钢筋
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UN-150
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

闪光对焊主要是利用工件对口接触电阻产生热量加热工件，金属表面熔化，温度梯度大，热影响区比较小。

焊缝是在工件对口固相金属产生塑性变性条件下，形成共同晶粒。焊缝组织、成分接近基本金属（或者经过热处理），比较容易获得等强等塑焊接接头。

闪光过程具有排出空气，降低金属氧化的自保护功能。顶锻还能将氧化物随液体金属排出焊缝之外。焊缝夹杂、未焊透等缺陷较少。

闪光过程具有较强的自调节功能，对严格保持规范一致性要求较低，焊接质量稳定。单位焊接截面积需要电功率小，焊接低碳钢只需（0.1-0.3）kva/mm²电功率。

焊接生产率高，焊接一个接头只需几秒至几十秒。