建筑使用焊机，钢筋对焊机维护保养

产品名称	建筑使用焊机，钢筋对焊机维护保养
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UN-100
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

1、构造。焊机主要由焊接变压器、左电极、右电极、交流接触器、送料机构和控制元件等组成。

送料机构是实现焊接过程中所需要的熔化及挤压过程，它主要包括槽中干、滑动平板和调节螺钉。当操纵杆在两级限位置中移动时，可获得电极的最大工作行程。

控制元件的控制程序是：按下接触器按钮，接通继电器，使交流接触器作用，于是焊接变压器被接通。移动操纵杆使两焊件压紧，并通电加热。

2、工作原理。对焊机的电极分别装在固定平板和滑动平板上，滑动平板可沿机身上的导轨移动，电流通过变压器次级线圈传到电极上，当推动压力机构使两根钢筋端头接触到一起后，造成短路电阻产生热量，加热钢筋端头，当加热到高塑性后，再加力挤压，使两端头达到牢固的对接。

对焊机的安装与维护

焊机必须妥善接地后方可使用，以保障人身安全。使用前要用500v兆欧表测试线圈高压侧对地之间绝缘电阻不低于2.5兆欧方可通电；检修时要切断电源，方可开箱检查。

焊机引线不宜过细过长，焊接时的电压降不得大于初始电压的5%，初始电压不能偏离电源电压的± 10%。

操作时应戴手套、围裙和防护眼镜，以免火星飞出烫伤。滑动部分应经常保持良好润滑，使用完后清除金属溅沫。

新焊机使用24小时后应将各部件螺丝紧固一次。尤其要注意次级回路中的铜软联和电极之间的联接螺丝一定要紧固好，以保证接触良好，用完后要清除焊接机构上面的金属溅沫。

使用时如发现交流接触器吸合不实，说明电源电压过低，应该首先解决电源供电问题后才能正常使用焊接设备。

接通电源后对焊机机器内部稍有50赫兹的变压器嗡嗡响声说明此机器工作正常。长时间使用后如果发现焊接能量减小焊接时间明显增长时，需清除次级回路中的氧化物后重新紧固好螺丝即可正常工作。