

南京废水处理设备饮料厂废水处理 专业施工队伍

产品名称	南京废水处理设备饮料厂废水处理 专业施工队伍
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

电吸附技术作为一种先进的污水处理技术其也被广泛应用在了电镀污水处理作业中，该项技术在具体应用过程中对处理的电镀污水的水质要求较低，而且在电镀污水处理收纳柜中，具有除盐程度适中、产水量高、稳定性好、方便维护、操作简单等多项优点，是处理电镀污水，除盐的一项关键手段，在实际处理过程中，不需要添加药剂，并且在浓缩排放时不会发生二次污染。进入到二十一世纪之后，人们加强了对电吸附技术的研究，该项技术得到了快速发展，在不断发展过程中，形成了高质量电吸附模型，这也能够大程度激发电吸附模块潜能。

电吸附除盐技术在具体应用过程中的原理就是利用原水在阴阳电极间流动，在通电之后，水质离子将会分别朝带相反电荷的电极迁移，同时，吸附在电极表面，带电离子会在电极表面富集浓缩，这将会导致其他电子物质浓度会持续降低，完成了水去硬化和除盐目的。再生短接电极，原本被吸附的离子能够重新从电极表面释放，终实现电极再生，完成对电镀污水的处理。

三、电镀污水处理中零排放技术处理的实现途径

在进行电镀污水处理过程中，要想将零排放技术与污水处理系统适当结合在一起，要将已经达到排放标准的电镀污水，采取措施再次处理，转变为电镀工艺用水。在进行处理电镀污水过程中，主要是通过预处理系统和反渗透膜电吸附系统。在进行零排放电镀污水处理系统设计期间，要合理应用过膜分离技术电吸附技术，终形成一个性能良好，可以满足要求的零排放污水处理系统，完成对污水的处理，从而实现对生态环境的保护。

(1) 预处理系统

预处理系统主要有精密过滤器、丙烯过滤器、活性炭过滤器等共同构成。其中精密过滤器在应用过程中起到的主要作用就是对污水中存在各种悬浮物进行拦截，避免对污水后续处理造成不良影响，经过处理后的水质达到冷却标准之后，再将水体运输到回收冷藏系统中，能够进行重复使用，具有良好的经济效益。通过该过程处理，可以大幅度降低污水总产量，降低电镀污水中氧化物，使其达到低水平，一些技

术在长期应用过程中，经过人们的不断研究，技术已经十分成熟，在整个处理过程中，能够实现污水零排放，大程度提高相关企业在生产过程中的环保水平，而且能够降低生产成本，提高经济效益，可谓一举多得。

（2）处理含盐污水

目前，许多工业在发展过程中，都采取膜处理及时对含盐污水进行处理，在具体处理过程中，利用高分子过滤工艺对污水内的盐类物质水进行分离处理，经过处理之后，能够完成对电镀污水中大部分盐分的分离，完成上述处理后，利用蒸发结晶方式开展进一步处理，在具体处理过程中通过高温进行蒸发，污水中的许多盐类物质都能够达到沸点，从而逐一提取，依据提取盐类物质性质的不同，进行分类，然后完成相应存储。在该过程中，能够实现电镀污水中各种材料的高效应用，通过蒸发处理后的水经过冷却后再次回到冷水系统中，可以作为回收再次应用，处理中能够使电镀污水利用率能够得到进一步提高，大程度减低各种不同类型有害物质的排放。

处理含盐污水的蒸发和结晶两个过程有两个相互独立系统完成，现阶段，许多企业在处理电镀污水都采取膜蒸发技术，让电镀污水自降流入到蒸发器内，再流入到加热室内，利用设备细化到不同的换热管中，设备内要保持真空，在管内能够形成一层均匀膜，管内液体能够由上向下自由运动，从而实现对液体的快速蒸发，达到浓缩目的。在进行结晶期间，通过对闪蒸原理进行应用，通过相关处理，完成对各种不同类型盐的回收，冷凝后的水回流到原始冷凝区，再加入冷水，继续对其进行应用。在该过程中，需要相关人员注意的是，相关工作人员必须要确保回流水质都达到了标准水平，对现有技术进行应用，水经过处理后，能够达到再优质再生水标准，终将经过处理后水被应用在冷却系统中。

根据城市发展总体规划要求，该香精香料生产公司需拆迁出让，厂区迁至新址。目前该厂区已搬迁完毕，原厂区已停工，但厂区内污水处理池中仍有遗留废水。该遗留废水混合有香精香料废水，该废水COD较高，成分复杂，处理难度大。

该工程需在厂区内进行遗留废水的初步处理，将废水中指标含量满足污水处理厂接收标准后，运至污水处理厂内继续处理。该厂区内遗留废水COD1000~3000mg/L，污水处理厂接收COD 200mg/L。

通过对该项目的水质进行分析，该遗留废水中含有二甲苯、yimi等有毒有害物质，对微生物有毒害作用，且本项目为应急项目，工期短，需采取处理时间短、投资省、处理效果好、操作简便的处理工艺。生物处理培菌时间长，且遗留废水中的大量有害物质，会抑制甚至毒害微生物。综上两种情况，本工程不建议采用生物处理方式，建议采用物化法进行处理。

根据该废水的性质，参考同类型项目的实际应用，可采用的物化处理方法主要有电催化氧化法、芬顿氧化、臭氧氧化等，这些方法均可以达到较好的处理效果，但电催化氧化法和臭氧氧化法一次性投资高，处理成本相对较高。结合本项目的实际情况，综合考虑后，建议采用芬顿氧化法作为主要降解工艺。

芬顿氧化法效率高，氧化能力极强，对难降解工业废水有较好的处理效果，在处理高浓度、难降解、有毒有害有机废水方面表现出色。因此采用芬顿氧化法作为主要工艺对该遗留废水进行处理。同时，考虑到芬顿氧化对COD的去除效果，及本项目的水质要求，拟在芬顿氧化后增加活性炭吸附和深度处理，以保证水质要求。

综上所述，本工程计划对芬顿氧化、活性炭吸附及COD降解剂去除效果进行试验分析，以验证工艺的合理性及药剂佳投加量，为保证工程的顺利实施和达标排放做保障。