

闪光对焊机维修，铜杆对焊机，对焊机工厂

产品名称	闪光对焊机维修，铜杆对焊机，对焊机工厂
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UN-40
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

对接电阻焊（以下简称对焊）是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法。

焊接循环

电阻对焊时，两工件始终压紧，当端面温升高到焊接温度 t 时，两工件端面的距离小到只有几个埃，端面间原子发生相互作用，在接合上产生共同晶粒，从而形成接头。电阻对焊时的焊接循环有两种：等压的和加大锻压力的。前者加压机构简单，便于实现。后者有利于提高焊接质量，主要用于合金钢，有色金属及其合金的电阻对焊，为了获得足够的塑性变形和进一步改善接头质量，还应设置电流顶锻程序。

对焊的生产率高、易于实现自动化，因而获得广泛应用。其应用范围可归纳如下：

（1）工件的接长

例如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的对焊。

（2）环形工件的对焊 例如汽车轮辋和自行车、摩托车轮圈的对焊、各种链环的对焊等。

（3）部件的组焊 将简单轧制、锻造、冲压或机加工件对焊成复杂的零件，以降低成本。例如汽车方向轴外壳和后桥壳体的对焊，各种连杆、拉杆的对焊，以及特殊零件的对焊等。

（4）异种金属的对焊 可以节约贵重金属，提高产品性能。例如刀具的工作部分（高速钢）与尾部（中碳钢）的对焊，内燃机排气阀的头部（耐热钢）与尾部（结构钢）的对焊，铝铜导电接头的对焊等。