

河北点焊机制作，衡水铁皮点焊机

产品名称	河北点焊机制作，衡水铁皮点焊机
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:DN-25
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

铁皮点焊机具有下列优点：

- 1、熔核形成时，始终被塑性环包围，熔化金属与空气隔绝，冶金过程简单。
- 2、加热时间短、热量集中，故热影响区小，变形与应力也小，通常在焊后不必安排矫正和热处理工序。
- 3、不需要焊条、焊丝等填充金属，以及氧、乙炔、氩等焊接材料，焊接成本低。
- 4、操作简单，易于实现机械化和自动化，改善了劳动条件。
- 5、生产率高，且无噪声及有害气体，在大批量生产中，可以和其它制造工序一起编到组装线上，但闪光对焊因有火花喷溅，需要隔离。

铁皮点焊机具有下列缺点：

- 1、目前还缺乏可靠的无损检测方法，焊接质量只能靠工艺试样和焊件的破坏性试验来检查，以及靠各种监控技术来保证。
- 2、点、缝焊的搭接接头不仅增加了构件的重量，且因在两板间熔核周围形成夹角，致使接头的抗拉强度和疲劳强度均较低。
- 3、设备功率大、机械化、自动化程度较高，使设备成本增加。维修较困难，并且常用的大功率单相交流焊机不利于电网的正常运行，需单独配电。

主要的电阻焊方法有点焊、缝焊、凸焊、对焊四种。