

电线焊接点焊机 铁丝网点焊机 五金碰焊机

产品名称	电线焊接点焊机 铁丝网点焊机 五金碰焊机
公司名称	深圳市兢诚科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:兢诚科技 型号:DR
公司地址	深圳市宝安区石岩第五工业区宝来大厦A栋六楼
联系电话	0755-29879952 18929360601

产品详情

电线焊接点焊机 铁丝网点焊机 五金碰焊机

利用工频交流电经整流后向电容器充电，被存储的电能再经焊接变压器放电转换成低电压的、能量比较集中稳定的脉冲电流，同时集中大电流穿过小积点时而达至熔接效果（焊接过程只几千分之一秒内完成其间通过数千安培电流）。因此在焊接时所产生热量引致工件过热氧化和机械变形等情况减至最少。本公司生产之电容储能式点焊机输出功率有300j-5000j，特别适合焊接紫铜、青铜、黄铜、铝、银、不锈钢等多种金属，因此被广泛用每一个生产和制造业。

性能特点：

选用广泛：可溶接不锈钢、铝、钛、银等有色金属，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题。

焊接电压稳定（ $\pm 0.5v$ ）、焊接时间短（0.003-0.01s),充放电速度快（100v/120次/min).

牢固美观：焊接牢固，焊点无发黑，省去打磨工序，特别适合外观要求较高的出口型产品件的加工。

还可焊接不锈钢、钛、铝、银等有色金属，攻克了异种金属焊接难题。因此它特

别适宜于导热、导热性能好或焊后要求热影响区小的材料焊接。

省电节能：该款机型从电网取用的瞬间功率低，功率因素高，对电网冲击小，省电节能。输出电压稳定，一致性好，焊接牢固，节省打磨工序，效率高；与同等焊接力的工频机相比，用电只有1/7-1/10,使用成本低。

用料配置：

采用日本嘉美工（ncc）即原marcon或日立（hitachi）储能式急充放电电容，放电速度快、性能稳定。

采用西德semikron、ixys或美国ir可控硅，精度高，寿命长，实现了电流大小的高稳定性控制。

采用美国摩托罗拉集成电路，反应速度快，性能稳定。

采用日本或台湾气动件，性能可靠。

所用电器件均为进口知名品牌，使用寿命和性能都十分理想。

适用行业：电池、电子、家店、眼镜、led、钟表、I餐厨用具等。