

雄狮蓄电池200AH-12V办公自动化系统专用

产品名称	雄狮蓄电池200AH-12V办公自动化系统专用
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄狮 型号:200AH -12V 产地:广东
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

雄狮蓄电池200AH-12V办公自动化系统专用

雄狮蓄电池的结构特点：· 外观：采用宽式矮型、流线型设计、美观大方；· 板栅：采用独特的辐射状子母板栅结构；· 正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；· 隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；· 电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；· 端子密封：采用多层极柱密封专有技术；· 安全阀：专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；· 接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计雄狮蓄电池的特性：免维护：采用独特的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）不必定期不加水或***,整个寿命期无需补液维护。安全：采用可自动开启,关闭的安全阀（VRLA）,防止外部气体被吸入蓄电池内部而***坏蓄电池性能,同时可防止因充电等产生气体而造成内压异常使蓄电池遭到***坏。去密闭电池在正常浮充状态下不会有电解液及酸雾排出,对***无害。任意方向性：特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动,电池无论立方还是卧放能正常使用。寿命长：在20℃环境下,FM系列电池浮充寿命可达3—5年,GFM系列电池浮充寿命可达10—15年。自放电率低：采用优质的Pb-Ca多元合金,提高了氢析出点位,降低了蓄电池的自放电率,在20℃的环境温度下,蓄电池在6个月内不必不充电即可使用。适用性极强：在-20℃—50℃环境温度下均可使用,可用于防爆去的特殊电源,同时适用于沙漠,高原气候。方便经济：蓄电池放不需要有耐酸防腐措施,可与电子仪器设备同致一室。

特点 FEATURES 铅钙多元合金板栅，涂膏成型的电极板：大容量，自放电小，析气少，寿命长。

铅锡多元合金汇流排：内阻小，耐腐蚀，能经受长期浮充使用。***的 AGM

隔离板：将电解液尽量吸收，不留游离液体，顺利完成气体阴极吸收。 ABS 工程塑料外壳：牢固、

耐老化。 硅氟橡胶密封帽：安全，防爆。 铜基镀银端子：接触电阻小，不生锈。 分析纯电

解：自放电小。 独特配方：深放电***性能好。 放电特性 DISCHARGE

FEATURES 放电时，放电电流不应大于3C（A），电池放电的终止电压参照电池放电曲线图，请不要使终止电压低于表值，以免影响电池寿命。 充电特性 CHARGE

FEATURES 电池浮充使用，充电电压控制在 13.6V~13.8V，***大电流不得大于 0.25C (A)。电池充电时，过高或过低的充电电压会造成电池长期处于过充或不饱和充电状态，影响电池寿命。自放电特性 SELF DISCHARGE FEATURE 电池自放电功率与环境温度有关，在 20 摄氏度环境温度下，电池自放电率为每月大给减少 3% 的常量。安装使用与维护 INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE 电池在运输途中或保存过程中由于自放电损失一定容量，请使用前进行补充电，建议每月 3~6 个月补充电一次。 电池出厂时已是初充电状态，所以不要将正负端子短接。 应正确选用电池，新旧蓄电池不能混合使用。 实际容量相同的电池或电池组方可串联使用。 实际电压，容量相同的电池或电池组方可并联使用 (并联使用***好不超过 4 组)。 让电池有一个良好的工作及储存环境，应话在干燥、通风的地方使用，避免阳光直射，远离热源及高温物体。电池放电时，工作温度请控制在 20 摄氏度 ~ 50 摄氏度 范围内。 使用电池时应当正立安装放置，不建议侧放使用。电池组中每个电池间端子连接要牢固。 放电后不要旋转务必立即充电。 在使用中，应定期检查电池，若长期处于充电状态，而不放电，会使电池活性变差，故一般三个月进行一次放电试验，放电容量在电池的 50% 左右，然后对电池重新充电。

安装维护说明

1. 铅酸蓄电池可以像常规电池一样直立安装使用，也可以卧式使用
2. 蓄电池应离开热源和易产生火花地方，并应避免阳光直射及置于大量***气体和具有腐蚀性气体的环境中。其安全距离应大于 0.5m。
3. 蓄电池室应具备必要的通风、照明设施，避免安装在密闭设备中或容器中。电池间距***好在 3CM 以上。
4. 蓄电池均荷电出厂，在运输、安装过程中谨防短路；搬运时不得触动极柱。
5. 蓄电池组的安装，因组件电压较高，在搬运、安装、维护时，应使用绝缘工具，配戴绝缘手套等以防**。
6. 蓄电池安装连接前，先用细丝钢刷将极柱击端子刷至出现金属光泽，并保持连接处的清洁。连接时应上紧螺栓，以防接触不良引起电池打火。扭矩规定值：50ah 以下电池为 4.450ah 以上电池为 10.9
7. 蓄电池连接时，连接电缆应尽可能短，以防产生过多压降。
8. 新旧不同、容量不同、性能不同的蓄电池请勿混用。安装末端连接件和导通电池系统前，认真检查电池系统的总电压及正、负极，以确保安装正确。
9. 蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
10. 蓄电池请勿用***擦拭。如发生火灾，可用四氯货碳之类灭火器。
11. 蓄电池安装前，***好在 10 ---20 、干燥、清洁、通风的环境中存放。存放期距电池的生产期不能超过 6 个月，否则应进行补充电。
12. 蓄电池可在环境温度为 -20 ---+50 条件下使用，但环境温度为 10 ---30 时可获得较长的使用寿命。
13. 不要单独增加或减少蓄电池中某几个电池的负载，如：串联使用时的中间抽头作其他电源用。
14. 蓄电池使用时，应避免过充电及过放电，否则均会影响电池的使用寿命。

15.蓄电池在安装结束后，投入使用前，需进行补充充电或均衡充电。蓄电池放电后，应立即充电。当蓄电池浮充电电压低于2.20V/单格时，应对蓄电池进行均衡充电。充电限流值***好采用0.1--0.2C10 (A)

16.蓄电池组安装应考虑其安装地面、楼板的承载、荷重能力（按建筑图纸要求）

17.蓄电池的浮充电电压是指在环境温度为25℃下充电电压值，当温差超过10℃时，必须修正浮充电电压，否则会损伤蓄电池。环境温度升高1℃，应降低电压0.003V/单格；相反则升高浮充电电压0.003V/单格

18.当负载变化范围为0---100，充电设备应达到1%的稳压精度。

19.至少每年检查一次蓄电池连接部位是否有松动现象，并及时予以调整。运行中的蓄电池（组）不得进行拆、装作业及调整、松动电池连线，以防打火。

20.建议每年对蓄电池进行一次全负载运行，并做好蓄电池动作记录。

21.蓄电池运行中，如发现以下异常：浮充电电压异常/裂纹、漏液或变形/温度异常等，应该及时查找故障原因并立即予以更换。

雄狮蓄电池, 一、铅酸蓄电池极板活性物质分布不均匀，造成放电时膨胀张力不同而脱落。

二、铅酸蓄电池过放电欠压时， PbO_2 大量减少， PbO_2 就会参与放电反应生成**
*铅。

三、硫化结晶在极板上生长的膨胀张力也会导致活性物质脱落。正极板一旦出现软化，起到支持作用的多孔结构就被***坏了，正极板的多孔被电池极板的压力压实了，就降低了参与反应的真实面积，铅酸蓄电池容量就下降了。这样，防止过放电、***和消除硫化是控制正极板软化的重要措施。放电的时候，每次放电，或多或少的总要有一点点 PbO_2 参与反应。

雄狮蓄电池,所以，一个正常使用的铅酸蓄电池，在不失水也不硫化，也没有过放电的情况下，电池的寿命就取决于正极板软化。电池容量受活性物质和利用率影响。电动车铅酸蓄电池外形尺寸一定，极板的质量已被限制到一定的程度，只有提高活性物质的利用率，才能提高容量。要提高铅酸蓄电池容量，必然增加孔率，提高 PbO_2 含量、***比重，但是这些措施都会加速正极板的软化，造成铅酸蓄电池寿命加速衰减，充放电过程中活性物质会产生膨胀、收缩(特别是正极板)，放电深度越深，活性物质膨胀收缩量越大，更加速活性物质软化。因此，初始容量偏大时直接影响铅酸蓄电池寿命。

雄狮蓄电池,雄狮蓄电池报价,雄狮蓄电池参数, 雄狮蓄电池,铅酸蓄电池的短路指铅电池内部正负极群相连。为了增加铅酸蓄电池的容量，目前电动车铅酸蓄电池电池的极板数量普遍采用增加极板方式，这就导致隔板相对比其他电池的隔板薄一些，负极板的***铅结晶长大，充电以后出现少量***铅遗留在隔板中，遗留在隔板中的***铅一旦被还原称为铅，积累多了，铅酸蓄电池电池就会出现微短路，这种现象叫做“铅枝搭桥”。微短路轻的产生该单格电压落后，严重的时候会出现单格短路。极板上活性物质膨胀脱落，也会造成正负极板相连。

雄狮蓄电池, 一、铅酸蓄电池极板活性物质分布不均匀，造成放电时膨胀张力不同而脱落。

二、铅酸蓄电池过放电欠压时， PbO_2 大量减少， PbO_2 就会参与放电反应生成硫酸铅。

三、硫化结晶在极板上生长的膨胀张力也会导致活性物质脱落。正极板一旦出现软化，起到支持作用的多孔结构就被破坏了，正极板的多孔被电池极板的压力压实了，就降低了参与反应的真实面积，铅酸蓄电池容量就下降了。这样，防止过放电、抑制和消除硫化是控制正极板软化的重要措施。放电的时候，每次放电，或多或少的总要有一点点 PbO_2 参与反应。

雄狮蓄电池,所以,一个正常使用的铅酸蓄电池,在不失水也不硫化,也没有过放电的情况下,电池的寿命就取决于正极板软化。电池容量受活性物质和利用率影响。电动车铅酸蓄电池外形尺寸一定,极板的质量已被限制到一定的程度,只有提高活性物质的利用率,才能提高容量。要提高铅酸蓄电池容量,必然增加孔率,提高PbO₂含量、硫酸比重,但是这些措施都会加速正极板的软化,造成铅酸蓄电池寿命加速衰减,充放电过程中活性物质会产生膨胀、收缩(特别是正极板),放电深度越深,活性物质膨胀收缩量越大,更加速活性物质软化。因此,初始容量偏大时直接影响铅酸蓄电池寿命。

雄狮蓄电池,铅酸蓄电池的短路指铅电池内部正负极群相连。为了增加铅酸蓄电池的容量,目前电动车铅酸蓄电池电池的极板数量普遍采用增加极板方式,这就导致隔板相对比其他电池的隔板薄一些,负极板的硫酸铅结晶长大,充电以后出现少量硫酸铅遗留在隔板中,遗留在隔板中的硫酸铅一旦被还原称为铅,积累多了,铅酸蓄电池就会出现微短路,这种现象叫做“铅枝搭桥”。微短路轻的产生该单格电压落后,严重的时候会出现单格短路。极板上活性物质膨胀脱落,也会造成正负极板相连。

雄狮蓄电池报价 6 . 均衡问题。

不少铅酸蓄电池在单体测试中,可以获得比较好的结果,但是,对于串连铅酸蓄电池组来说,由于容量差、开路电压差等原始配组误差,充电时电压高的电池会增加失水,电压低的电池会欠充电,放电的时候,电压低的会出现过放电,形成铅酸蓄电池硫化。随着充放电的循环,铅酸蓄电池硫化的单体更易硫化,这个差异被扩大,终影响整组电池寿命。

雄狮蓄电池报价 7 . 无法充电

12V铅酸电池的终止放电电压为10.5伏,如果强行放电至终止电压以下,铅酸蓄电池就有极大的机率失去再充电能力。电动车的控制器内都有一个保护装置,当铅酸蓄电池达到终止电压时,保护装置会强行断开电路,但如果这个保护装置出现上漂移时,或者断电后电池出现电压回升,保护装置就无法正确判断。