

# SIEMENS西门子湖南省长沙市（授权）一级代理商——西门子伺服电机华中总代理

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | SIEMENS西门子湖南省长沙市（授权）一级代理商——西门子伺服电机华中总代理 |
| 公司名称 | 广东湘恒智能科技有限公司                            |
| 价格   | .00/件                                   |
| 规格参数 | 西门子总代理:PLC<br>西门子一级代:驱动<br>西门子代理商:伺服电机  |
| 公司地址 | 惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房       |
| 联系电话 | 15915421161 15903418770                 |

## 产品详情

本文介绍西门子s7-200 plc的置位与复位，这两个位操作的指令在我们的程序编写中，作用也是很大，它能完成一些，常规常开常闭触点编程无法完成的程序，可以使我们编写的PLC程序条理更加清晰，步骤更加简单。

它们两个在每次使用时99%的情况下都是成对出现的，只要我们在程序一个地方使用了置位，在程序的另一个地方就会用到复位。所以永远都是你等着我，我等着你，只要你要不来我就不老。置位与复位的大体意思就是，置位是对一个位写1（有输出），复位就是写0（没有输出）。下面介绍使用法。

如图1，是西门子s7200 PLC的，启动，保持，停止的控制电路和程序，我们知道右边的这个程序，它是用单纯的常开和常闭的位操作指令编写的，可以完成自锁的功能。大家不太明白的再看一下上一节。但除了以上介绍的，这个自锁功能还能用我们今天讲的置位和复位操作来完成。程序如下。图2，左边就是使用置位复位编写的PLC程序，感觉是不是比以前编写的程序，清晰简单多了，右边是置位复位操作指令的每一个部分的分解说明，已经写的很明白了就不用讲了。如果还是没看明白就接着往下看，看一看PLC置位复位程序的执行过程就明白了。

如图3，这个是PLC置位复位程序的置位执行步骤：

1，外部常开按钮没有按下时I0.0没有接通，Q0.1置位线圈就没有输出。

2，外部常开按钮按下时I0.0接通，Q0.1置位线圈就有了输出。

3, 松开外部常开按钮时I0.0断开没有接通, 虽然I0.0已经断开没有了接通, 但Q0.1置位线圈依然还是有输出, 实现了自锁功能。直到有复位信号时它才会没有输出, 这就是置位操作指令的特点。

简单不。接下来看复位的操作。

如图4, 这个是PLC置位复位程序的复位执行步骤:

4, 外部常闭按钮没有按下时I0.5没有接通, Q0.1复位线圈就没有输出。

5, 当外部常闭按钮按下时I0.5接通, Q0.1复位线圈就有了输出。它就会复位置位线圈Q0.1, 这样Q0.1就没有了输出。

6, 即使外部常闭按钮松开I0.5没有了接通, 复位线圈Q0.1依然被固定在复位状态。Q0.1就没有了输出, 实现了停止功能。

也很简单。下面大家再来看一下图5。如图5, 这张图说明了PLC置位和复位操作指令的, 一次性操作多个输出位的使用方法, 当置位或复位操作指令的下面的数字是3时, 就表示当外部常开按钮按下时, 可以一次性置位3个输出点, 并一直保持, 直到有复位信号产生。