

AATCC标准摩擦布

产品名称	AATCC标准摩擦布
公司名称	深圳市伟创杰检测仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AATCC
公司地址	深圳市龙华新区民治街道梅坂大道民乐工业园A栋
联系电话	86-075583727261/83727567 13823278597

产品详情

产品名称：aatcc标准摩擦布 aatcc干湿擦白棉布

用途：aatcc标准摩擦布，专用于干、湿摩擦脱色试验机，配合aatcc灰色标评定其试样色牢度等级。

依据之标准:aatcc 8,61;adidas;iso

105;astm-d2054;jis-l0801,0823/0849,1006,1084,k6328,p8136...

白棉布为美国原装进口，又名小白布、摩擦白布、色牢度用小白布。配摩擦色牢度试验机(仪)使用，在标准要求的干/湿情况下通过设定一定的来回摩擦次数后用aatcc标准褪色灰卡&aatcc标准沾色灰卡&aatcc标准九级比色卡(部分标准中规定使用iso灰卡)评比其褪色(变色)与沾色等级，从而评估其在模拟布样接触到其它物质时其颜色牢固之能力。本标准摩擦布在日本标准(jis)、美标、欧标和中国国家标准中均广泛使用，或使用在adidas、nike、李宁的标准中。

包装情况：单张尺寸5×5cm或2英寸*2英寸;5小盒/盒，每小盒200片,1000片/盒.标准盒装:小盒包装

举例aatcc test method 8-2005摩擦色牢度测试方法部分说明:

1.目的和范围

1.1此测试方法用于测定带颜色纺织原料上的颜色通过摩擦转移到摩擦白布上的程度。本标准适用于所有的纺织原料，不论是以纱线还是织物，不论是染色还是印花或其它着色方式。

本标准建议不要用在毛毡织物或当其印花块面很小的印花织物，这种印花织物请采用aatcc 116测试

1.2测试程序使用白色方形棉布(aatcc标准摩擦布), 可以以干燥或用水浸湿的方式测定

1.3由于经过洗涤、干洗、缩水、熨烫或整理等会影响原料颜色的转移程度, 这样测试前或后可经过上述处理后再作测定

5.仪器和原料

5.1摩擦色牢度试验机

5.2 aatcc标准摩擦布: 剪成50mm的方形样品

5.3 aatcc标准九级比色卡

5.4 aatcc标准沾色灰卡

5.4 aatcc白色吸墨纸

7.测试试样

7.1使用两块试样, 一块测试干摩擦牢度, 另一块测试湿摩擦牢度

7.1.1为了增加测试结果的精度, 可以采用更多的试样取平均值

7.2剪取试样大小为50 × 130mm, 长度方向也可更长, 试样长度方向与经向或布的长度方向成45度角

7.2.1当需测试多次及在成品测试过程中, 较大或整幅性的试样可以采用, 而不需切成一块一块的试样

7.3纱样: 将其预先织成不少于50 × 130mm的布样, 也可通过适当形状的物体将其绕成不少于50 × 130mm的纱条, 并且其纱线沿着纱条方向为长度方向, 也可按其它方向。

8.调湿

8.1测试前, 先将试样和标准摩擦布进行预调湿和调湿, 具体参照astm d1776, 在标准环境为温度 21 ± 1 , 相对湿度为 $65 \pm 2\%$ 的条件将试样和标准摩擦布置于水平条件下调湿至少4小时。

9.测试程序

9.1干摩擦牢度测试。

9.1.1摩擦方向沿试样长度方向, 将摩擦砂纸沿长度方向置摩擦仪底座上, 并将测试试样置于摩擦砂纸上

9.1.2将试样夹持器置于试样上, 以防止试样滑动

9.1.3将一方形标准摩擦布贴在朝下的摩擦头上面, 小白布的经向平行于摩擦方向, 用一特殊的金属套环套住摩擦布, 注意的金属套环位置不可太低, 因这会拖动测试试样

9.1.4放下摩擦测试头于试样上, 开始位置为将摩擦头置于来回最前位置, 按每秒一个来回的速度摇动手柄10个来回, 这样摩擦头便在试样往复总共20次, 对于电动摩擦测试仪,

请设置并启动仪器10个来回。对于有其它来回次数要求的, 请参照其要求

9.1.5取出方形标准摩擦布，按照8-1调湿并按10进行评定。对于拉毛、起毛、磨毛试样，一旦有一些松的纤维沾在标准摩擦布上面会影响评级，在评级前，

用胶带纸通过轻轻地压在标准摩擦布上以沾去无关的短纤维

9.2湿摩擦牢度

9.2.1参照已知的技术准备方形湿标准摩擦布，先称量已调湿好的标准摩擦布，再将其完全浸湿在去离子水中。

每一次再能准备一块方形摩擦布

9.2.2将浸湿后的摩擦布通过手绞机或便利的装置在吸墨纸上挤压，以使摩擦布的含水量为 $65 \pm 5\%$

9.2.3在实际摩擦启动测试前，应防止摩擦布的水分蒸发

9.2.4接下按9-1程序进行测试湿摩擦牢度

9.2.5在空气中凉干方形摩擦布，在评级前参照8.1进行调湿。对于拉毛、起毛、磨毛试样，一旦有一些松的纤维沾在标准摩擦布上会影响评级，在评级前，

用胶带纸通过轻轻地压在标准摩擦布上以沾去无关的短纤维。

10. 评定

10.1用aatcc标准九级比色卡或aatcc标准沾色灰卡评定方形摩擦布沾上试样颜色的程度

10.2在评定时，将标准摩擦布的背面放置3层未沾污的白色测试布

10.3采用aatcc标准九级比色卡或aatcc标准沾色灰卡分别评定干和湿摩擦牢度

5.0级：可以忽略或者没有沾色

4.5级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的4-5级或aatcc标准九级比色卡的4.5级

4.0级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的4-5级或aatcc标准九级比色卡的4.0级

3.5级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的3-4级或aatcc标准九级比色卡的3.5级

3.0级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的3级或aatcc标准九级比色卡的3.0级

2.5级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的2-3级或aatcc标准九级比色卡的2.5级

2.0级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的2级或aatcc标准九级比色卡的2.0级

1.5级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的1-2级或aatcc标准九级比色卡的1.5级

1.0级：颜色沾色情况等于aatcc标准沾色灰卡的1级或aatcc标准九级比色卡的1.0级

10.4对同一样品当测试多块试样时，将结果取平均并精确到0.1级，对于同一试样一组人进行评定也可取平均并精确到0.1级。

包装文字:

crockmeter standard rubbing cloth

a sample of this lot has been tested

and found satisfactory for use in aatcc,iso&astm test methods

qty:1000pieces