

# 供应玩偶塑胶公仔

产品名称	供应玩偶塑胶公仔
公司名称	东莞市千汇玩具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:千汇玩具 型号:多种
公司地址	广东 东莞市凤岗镇金凤凰工业区金城路A栋
联系电话	0769-89789831 13620083353

## 产品详情

供应玩偶塑胶公仔

### 【玩偶塑胶公仔主要项目】

玩偶塑胶公仔<http://www.qianhuitoys.com/products-detail.asp?cpid=73>

- 1.生熟度的鉴别：生熟度系pvc是否完全梳化的指标，也可检查搪胶件内部是否完全固化。常用的方法采用亚司通化学测试法。取下一块已成型的搪胶件，将内表面向外折起，并在折曲处滴上亚司通溶剂，如果搪胶件因受热时间不足而未熟则内表面会爆裂，可确认此搪胶件不合格；反之，则为合格品。
- 2.硬度的确定：选取较平整的搪胶部分，取下面积约12mm×12mm方形及叠成厚度5mm以上，再用硬度计进行测量，以保证达到规格要求。
- 3.重量要求：按搪胶件的大小而定，要求搪胶件料厚度要均匀，厚度2~5mm，若是玩具公仔头太重胶就会厚，植发就会很难；重量过轻，公仔头植发就会损坏胶件，胶件拉力不够（尤其是在头、手、脚和颈位料厚度太薄）。通常用电子秤来测量及记录搪胶件的重量，以保证达到规定要求，但重通常允许有±1~5g（因产品大小而定）的公差。
- 4.搪胶件回型：搪胶件入焗炉温度为120~150℃，时间（20±5）min. 搪胶pvc玩具的主要成份用于搪胶生产的胶浆原料由多种成分组成，其中主要有pvc粉、增塑剂、硬油、抗热油、安定剂、脱模剂和色粉等，另外，还会根据其他要求加入各种各样的助剂。

东莞市千汇玩具有限公司为您友情推荐：

儿童公仔玩具<http://www.qianhuitoys.com/products-detail.asp?cpid=112>

卡通人物塑胶玩具<http://www.qianhuitoys.com/products-detail.asp?cpid=49>

