

# 食品厂用的一体化污水处理设备 设施

产品名称	食品厂用的一体化污水处理设备 设施
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 食品厂用的一体化污水处理设备 设施

为了进一步预测污泥预处理后上清液的生物降解性，根据三维荧光分区积分计算得到RB、PB及Fdigestion。经K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>预处理后，污泥中RB和PB荧光强度均有明显增长趋势，但增幅存在差异。Fdigestion呈先升高后降低的趋势，K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量为50g / kg时，Fdigestion值为4.75。当继续增加K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量时，Fdigestion逐渐降低。投加量为50g / kg时的Fdigestion，为2.34。分析原因可能是，较高的K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量在释放易降解有机物的同时，难降解有机质(如腐殖质等)也得到了释放，而难降解有机物比例的升高可能对产甲烷造成负面影响。Fdigestion可以作为液相萃取物生物降解能力和生物处理残留物稳定性的有意义的指标，一般来说，Fdigestion高于1，表明底物具有良好的生物降解性，Fdigestion越高，污泥生物可及性和可降解性越好。由此预测，50g / kgK<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>预处理后的污泥可生化性能，这与污泥破解率的结论存在差异。因此，如果以厌氧消化作为后续处理，传统以污泥破解率作为单一筛选指标而不考虑整体可生化性的做法值得商榷

- 以K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>为氧化剂预处理WAS，可有效提升WAS水解效率，污泥破解率随K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量的增加而升高。
- 当K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量为500g / kg、搅拌速率为500r / min、反应时间为2h时，污泥破解率由对照组的0.08%增至34.61%，上清液中 (SCOD)、多糖、蛋白质含量分别增至8647、859、427mg / L， (TP)也增至496mg / L。
- 由三维荧光结果计算得知，K<sub>2</sub>FeO<sub>4</sub>投加量为50g / kg时，Fdigestion达到值(4.75)，预测厌氧可生化性能。

絮凝处理技术是工程应用广泛、普遍的废水净化技术。作为水处理工艺中的前置技术环节，絮凝过程的处理效果直接决定了后续工段的稳定运行和终获得合格水质。因此，一直以来，絮凝处理技术

都是水处理工程中重要的研究领域。絮凝剂作为絮凝技术的核心，不仅决定了水处理工艺的稳定运行，也是影响运行成本的主要因素。

生产中，钢板冷轧轧制前或涂装前需要做表面除油、除锈处理，通常采用盐酸酸洗工艺。酸洗后的冲洗将形成大量pH为1~2的酸性废水，其中包含的大量 $Fe^{2+}$ 和 $Fe^{3+}$ 离子难以去除。传统工艺采用石灰中和法处理酸洗废水，即向酸洗废水中投加石灰的同时进行曝气处理，使 $Fe^{2+}$ 转化为 $Fe^{3+}$ ，并将pH值调至7~9，生成氢氧化物沉淀，然后进行固液分离。该法药剂成本高，还会向废水中额外引入离子，不利于后期深度处理。同时为了确保出水达标，往往需要投加过量的石灰乳，将产生大量污泥，给后续处理带来很大困难。废水中所含的大量 $Fe^{2+}$ 和 $Fe^{3+}$ 离子被当作污染物除去，也造成了资源的浪费。

### 存余污泥概念及性质

类似于填埋场的存余垃圾，被封存在填埋场中的脱水污泥，经过长时间的密封保存，化学性质趋于稳定，被称为存余污泥。从上海老港填埋场的污泥填埋库区中取得已封存6年的存余污泥，将其在105℃下烘干水分后进行XRF测试，其主要成分为 $SiO_2$ 、 $MgO$ 、 $CaO$ 、 $Al_2O_3$ 、 $P_2O_5$ 、 $Fe_2O_3$ 等。