食品加工厂 一体化污水处理设备 设施

产品名称	食品加工厂 一体化污水处理设备 设施
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

食品加工厂 一体化污水处理设备 设施

厌氧氨氧化技术在我国的应用瓶颈

厌氧氨氧化工艺很好地解决了含氮废水的脱氮难题，且处理过程能耗低、运行成本低，达到了节能降耗的目的。即使是高碳氮比的废水，通过与其他工艺的组合依然可以实现高效率、低成本脱氮。目前，世界上虽然已有厌氧氨氧化工业规模反应器在稳定运行，但厌氧氨氧化的工业化进程十分缓慢，尤其在我国，种泥缺乏成为限制厌氧氨氧化技术大范围推广的主要瓶颈。厌氧氨氧化菌细胞增殖慢，倍增时间长，且对环境条件敏感，这导致厌氧氨氧化菌的富集培养较为困难。目前，国内实验室小试规模的厌氧氨氧化菌富集培养研究已经较为成熟，通过选择合适的富集培养装置及方法、优化操作条件并采取强化措施等，可获得高活性和高密度的厌氧氨氧化菌培养物。但是，对于工业装置中厌氧氨氧化菌的驯化培养一直未能取得实质性的进展。因此，厌氧氨氧化菌的快速增殖和工业级装置厌氧氨氧化菌的富集培养将成为该技术接下来的重点研究问题。对于厌氧氨氧化种泥缺乏问题，可以从以下几个方面来解决：1)研究能够有效富集厌氧氨氧化菌的装置和工艺条件;2)研究厌氧氨氧化菌的代谢途径及其代谢酶的性质，以期找到促进菌种快速增殖的方法;3)研究合适的生物促进剂，促进厌氧氨氧化菌的快速生长。

厌氧氨氧化技术在脱氮领域的应用并不是独立的，而是与其他工艺组合应用，尤其是短程硝化技术，该技术是厌氧氨氧化脱氮的有力保障。因此，短程硝化过程的稳定控制也是废水生物脱氮领域的研究重点之一。对于高碳氮比的废水，前端的除碳预处理工艺的研究与开发也十分重要，该阶段的处理效果关系到后续厌氧氨氧化脱氮工艺能否成功运行。目前，厌氧氨氧化技术已被应用于多种废水的脱氮，且处理效果很好。厌氧氨氧化技术的提出了传统的高能耗脱氮技术，成为可使污水处理厂从高能耗转变为低能耗甚至零能耗的核心技术，也是实现污水资源化处置的重要保障。