

东莞导光板丝印隧道炉|丝印隧道炉厂家定做

产品名称	东莞导光板丝印隧道炉 丝印隧道炉厂家定做
公司名称	深圳市兴海诚电热科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:XHC 型号:非标定做
公司地址	深圳市宝安区龙华大浪街道下早工业区
联系电话	086-075529017229 13544193456

产品详情

隧道炉工作原理：

一般是利用远红外对炉内进行加温，然后内部是又陶瓷和不锈钢制作，使得红外线的光线能够照到炉内的每个角落，然后进行均匀的升温，将能量传给物体。

隧道炉采用国外先进技术设计制造，结构先进、拆装简便、外形美观。高科技保温材料隔热性能好，保温性强，加热技术采用远红外加热技术，加热元件布置合理，能源消耗低。内部的热风循环，使得炉内上下温度更均匀，无漏洞，确保烤箱产品质量。

红外线隧道炉浅谈红外线加热 / 乾燥之优点：

1. 红外线具有穿透力，能内外同时加热，传统的热风乾燥其热量之传递，是从被加热物的表面往内部逐渐传送，因此物质内的温度分布不均，而红外线具有内外同时加热的特性，因此被热物内外温度均匀，故可增进被加热物的品质。
2. 直接辐射式加热，不需要热传介质传递，故热效率良好，再加上内外同时加热，可大幅缩短乾燥时间。
3. 可局部加热，能直接加热被涂物，减少对不需加热的物体加热，例如：炉内空气、炉壁或炉体周边等，故可节省不必要的能源耗用，也可提供舒适的作业环境。
4. 单位面积的能源传输量大，故红外线炉体的尺寸远小于传统的热风炉，可节省炉体的建造费用及空间，且组合安装简单容易温度控制容易且迅速，并较具安全性。由于红外线加热具有上述的优点，并符合节约能源，减少公害及能配合自动化的需求，因此许多传统式的热风乾燥方式比较，可缩短十倍以上的乾燥时间。