

点焊机河北衡水，铁板专用脚踏式点焊机

产品名称	点焊机河北衡水，铁板专用脚踏式点焊机
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:DN-25
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

焊机必须妥善接地后方可使用，以保障人身安全。焊机使用前要用500v兆欧表测试焊机高压侧与机壳之间绝缘电阻不低于2.5兆欧方可通电。检修时要先切断电源，方可开箱检查。

焊机先通水后施焊，无水严禁工作。冷却水应保证在 0.15--0.2mpa 进水压力下供应 5--30 的工业用水。冬季工作完毕后应用压缩空气将管路中的水吹净以免冻裂水管。

焊机引线不宜过细过长，焊接时的电压降不得大于初始电压的 5%，初始电压不能偏离电源电压的 ± 10%。

焊机操作时应戴手套、围裙和防护眼镜，以免火星飞出烫伤。滑动部分应保持良好润滑，使用完后应清除金属溅沫。

新焊机开始使用24小时后应将各部件螺丝紧固一次，尤其要注意铜软联和电极之间联接螺丝一定要紧固好，用完后应经常清除电极杆和电极臂之间的氧化物，以保证良好接触。

点焊机使用时如发现交流接触器吸合不实，说明电网电压过低，用户应该首先解决电源问题，电源正常后方可使用。本机易损件有上、下电极动触头及静触头。