

高压碰焊机，380V对焊机，交流对焊机

产品名称	高压碰焊机，380V对焊机，交流对焊机
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UN-150
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

随着社会的进步，对焊机的要求越来越高。对焊机是由由降压变压器、电流调节器和散热系统以及焊接导线、把手等附件组成。焊接时不必使用电焊条，只需把欲焊接的两工件分别作为电路的两个电极，利用接触电阻处产生的高温，将金属瞬间熔化，从而将工件牢牢焊接在一起。

交流对焊机安全操作规程

- (1) 焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、瓦斯中毒火灾等事故的安全措施。
- (2) 现场使用的电焊机，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。
- (3) 焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶、乙炔发生器等易燃、易爆物品。
- (4) 使用前，应检查并确认初、次级线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。初、次级接线处必须装有防护罩。
- (5) 次级抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好齐全、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。
- (6) 多台电焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台焊机的接地装置，应分别由接地极处引接，不得串联。
- (7) 移动电焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动焊机。当焊接中突然停电时，应立即切断电源。
- (8) 严禁在运行中的压力管道、装有易燃易爆物的容器和受力构件上进行焊接。
- (9) 焊接铜、铝、锌、锡、铅等有色金属时，必须在通风良好的地方进行，焊接人员应戴防毒面具或呼吸

滤清器。

(10) 在容器内施焊时，必须采取以下的措施：容器上必须有进、出风口，并设置通风设备；容器内的照明电压不得超过12v，焊接时必须有人在场监护。严禁在已喷涂过油漆或胶料的容器内焊接。

(11) 焊接预热件时，应设挡板隔离预热焊件发出的辐射热。

(12) 高空焊接时，必须挂好安全带，焊件周围和下方应采取防火措施并有专人监护。

(13) 电焊线通过道路时，必须架高或穿入防护管内埋设在地下，如通过轨道时，必须从轨道下面穿过。

(14) 接地线及手把线都不得搭在易燃、易爆和带有热源的物品上，接地线不得接在管道、机床设备和建筑物金属构架或铁轨上，绝缘应良好，机壳接地电阻不大于4 Ω 。

(15) 雨天不得露天电焊。在潮湿地带工作时，操作人员应站在铺有绝缘物品的地方并穿好绝缘鞋。

(16) 长期停电用的电焊机，使用时，须用摇表检查其绝缘电阻不得低于0.5m Ω ，接线部分不得有腐蚀和受潮现象。

(17) 电焊钳应有良好的绝缘和隔热能力。电焊钳握柄必须绝缘良好，握柄与导线连结应牢靠，接触良好，连结处应采用绝缘布包好并不得外露。操作人员不得用胳膊夹持焊钳。

(18) 清除焊缝焊渣时，应戴防护眼镜，头部应避开敲击焊渣飞溅方向。