

M10M12螺母凸焊机，汽车螺母焊接机

产品名称	M10M12螺母凸焊机，汽车螺母焊接机
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:DTN-100
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

- 1.焊机必须接地后方可使用，不接保护地线不能使用该焊接设备，保护接地线的接地电阻 5 ，以确保操作人员的安全。
- 2.焊机在通水后方能施焊。焊机各活动部分应经常保持润滑，焊件应在清理干净后施焊，以免损坏电极或影响焊接电极的使用寿命。
- 3.当焊机在摄氏零度以下的温度工作时，焊接完毕后应该用压缩空气吹除剩留在冷却管路中的冷却水，以免水管和焊接变压器冻裂冻坏。
- 4.焊机应在断电后进行检修和维护，操作工人应戴帆布手套及围身工作，以免烫伤。
- 5.焊机不能受潮，以防漏电。长时间不用的焊机在使用前应先检查绝缘电阻是否合格，用500v兆欧表测试焊机电源进线与外壳之间的绝缘电阻不低于2.5兆欧方可通电使用。
- 6.焊机使用场地内应无严重影响焊机绝缘性能的腐蚀性气体、化学性积物及腐蚀性、爆炸性、易燃性介质。
- 7.焊机工作时应严格按照额定负载持续率工作，不允许超负荷使用。
- 8.气源处理装置的分水过滤器必须经常排水，积水水位不能超过警戒线，否则含水的压缩空气会进入油雾器和电磁阀气缸，造成电磁阀气缸磨损加快，甚至无法正常工作。