

供应NP-30 FEP日本大金NP1101

产品名称	供应NP-30 FEP日本大金NP1101
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:FEP 产地:国外进口 发货时间:48小时
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

FEP 日本大金NP1101 的耐化学稳定性与聚四氟化乙烯相似，具有优异的耐化学稳定性。除与高温下的氟元素、熔融的碱金属和三氟化氯等发生反应外，与其他化学药品接触时均不被腐蚀。

F - 46与聚四氟乙烯相比，硬度及抗拉强度略有提高，摩擦系数也比聚四氟乙烯略大。常温下，F - 46具有较好的耐蠕变性能；但当温度高于100时，耐蠕变性能反而不及聚四氟乙烯。

F - 46树脂在大气中抗氧化性能非常好，耐大气稳定性高。F - 46的耐辐照性要比聚四氟乙烯好，略逊于聚乙烯。在空气中和室温下，F - 46开始出现性能变化的小吸收剂量为105 - 106rad?既103 - 104Gy，故可作耐辐照材料使用。

FEP 日本大金NP1101 具有较好的加工工艺性能。可采用通常的挤出法包覆电线电缆的绝缘层。为了正确设计挤出机和模具，控制和掌握F - 46树脂的加工条件，首先应了解F - 46的流变性能。F - 46在390温度下剪切应力与剪切速率的关系。其粘度 μA 随剪切速率加而下降。F - 46的临界剪切速率，如果剪切速率超过此数值，就会引起塑料流动的不均匀，结果使制品表面粗糙，无光泽和起层。F - 46的临界剪切速率值与聚乙烯，尼龙相比相差悬殊，因而熔融破裂问题尤为严重。

F - 46树脂在加工中有两个特征，即具有熔融破裂的倾向和熔融状态时有特高的可拉伸性。为了在电线电缆生产中尽量消除或改善熔融破裂和提高生产率，通常采取以下措施：，采用挤管式模具，扩大模子的开口，以减慢聚合物在模口的流速，使之在低于临界剪切速率的适中挤出速度下挤出树脂，并提高生产率；第二，在不致使树脂分解的前提下，尽可能提高熔融树脂的温度，以降低树脂粘度，从而提高其临界剪切速率。