

# M.SUN美阳蓄电池6-GFM-200 配电柜专用

产品名称	M.SUN美阳蓄电池6-GFM-200 配电柜专用
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美阳 型号:6-GFM-200 产地:河北
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

### M.SUN美阳蓄电池6-GFM-200 配电柜专用

#### 电池特点:

- 采用电池槽盖、极柱双重密封设计，确保不漏酸。
- 吸附式的玻璃的氧复合效率有效地控制了电池内部水分的损失，因此在整个电池的使用过程中无需或补酸维护。
- ，密封结构，阻燃单向排气系统，在使用过程中不会产生泄漏，更不会发生火灾。
- 使用计算机精设计的低钙铅合金板栅，限度降低了气体的产生，并可方便循环使用，大大延长了电池的使用寿命。
- 粗壮的极板、槽盖的热封黏结，多元格的电池设计使电池的安装和维护更经济。· 体重比能量高，内阻小，输出功率高。
- 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下(20 )。
- 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。
- 温度适应性好，可在-40~50 下安全使用。
- 无需均衡充电，由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在使用期间无需均衡充电。

- 电解液被吸附于隔板中，不流动，防涌出，可坚立、旁侧、或端侧放置。
- 满荷电出厂，无游离电解液，可以以无危险材料进行水、陆运输

使用范围:

UPS不间断电源、警报系统、应急照明系统、邮电通信、电力系统、电厂电站的开关控制及事故处理、

银行不间断系统、和电讯设备、电动玩具、消防,安全防卫系统、医疗设备、太阳能系统、船舶设备、控制设备、电子仪器及其它备用电源。

保证所售商品均为行货，承诺假一罚十。

美阳M.SUN蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池 波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50 )，自放电极低。

河北美阳蓄电池6-GFM-24 免补水 免维护 性能优异 有口皆碑 12V24AH

美阳M.SUN蓄电池应用范围：

- 电话交换机；办公自动化系统
- 电器设备、医疗设备及仪器仪表；无线电通讯系统
- 计算机不间断电源UPS；应急照明EPS
- 输变电站、开关控制和事故照明；便携式电器及采矿系统
- 消防、安全及报警监测；交通及航标信号灯
- 通信用备用电源；发电厂、水电站直流电源
- 变电站开关控制系统；铁路用直流电源
- 太阳能、风能系统；移动基站

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。美阳M.SUN蓄电池主要性能:

采用进口全自动电脑控制机器,以严格的自动控制程序保证氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过风向及流量设计,电池不仅保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,优良的电阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。