4cr13圆棒性能

产品名称	4cr13圆棒性能
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	22.00/件
规格参数	品牌:4cr13 产地:国产 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

4cr13材料 4Cr13钢材属马氏体类型不锈钢，该钢机械加工性能较好，经热处理（淬火及回火）后，具有优良的耐腐蚀性能、抛光性能、较高的强度和耐磨性，适宜制造承受高负荷、高耐磨及在腐蚀介质作用下的塑料模具，透明塑料制品模具等，如热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件4Cr13模具钢特性淬火后比3Cr13硬度高一些、耐蚀性良好。用途作刃具、喷咀、阀座等。1Cr17Ni2特性有较强及有机酸的腐蚀。用途用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。
4cr13圆棒规格：3.3，4.3，5.3，6.3，7.3，8.3，9.3，10.3 11.3，12.3, 13.3, 14.3,15.3.....

4Cr13是一种马氏体不锈钢，属于中国GB标准中的一种。4Cr13钢材中的化学成分包括碳、硅、锰、磷、硫、铬和钼等元素。它的碳含量较高，达到0.4%-0.5%左右，可提高其硬度和耐磨性。

这种钢材具有良好的机械性能、磨削性和耐蚀性能，广泛应用于制造模具、切削工具和机械零件等领域。

总的来说，4Cr13是一种具有良好机械性能、磨削性和耐蚀性能的马氏体不锈钢。它被广泛应用于制造模具、切削工具和机械零件等领域，是现代工业中bukehuoque的材料之一。4cr13不锈钢在工业方面，可以用来制备热油泵、医疗器械、弹簧、阀片、阀门轴承等零件，在民用方面，可以用来制作餐用刀具、户外刀具等。

特性及适用范围：

用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。

化学成份：

碳 C ：0.36～0.45

硅 Si：≤0.60

锰 Mn：≤0.80

硫 S ：≤0.030

磷 P ：≤0.035

铬 Cr：12.00～14.00

力学性能

力学性能：硬度：退火,,≤201HB,压痕直径3.9～4.3mm淬火,≥50HV

热处理规范及金相组织：

热处理规范：1)退火,800～900缓冷或约750快冷2)淬火,1050～1100油冷

3)回火,200～300快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹性，锻造加热时不宜迅速加热，在度进行一次预热，锻造加热温度为度，终锻温度应大于度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度

退火：

一般退火采用度，保温4-6小时，以≤50度/小时，冷却到550度出炉空冷，等温退火采用度保温2-4销售，然后再度保温，保持2-4小时，以≤50度/小时冷速冷却到500度出炉空冷，退火硬度为HB

热处理

4Cr13钢的热处理交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹性，锻造加热时不宜迅速加热，在度进行一次预热，锻造加热温度为度，终锻温度应大于度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度。