

复杂零件机械加工，精密零件车铣床加工

产品名称	复杂零件机械加工，精密零件车铣床加工
公司名称	上海信烨精密机械有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:暂无
公司地址	上海市松江区卖新公路1399号9幢
联系电话	021-64067750 13524970937

产品详情

关于精密机械加工具体处理原则有三大步，具体如下：

(1)、合理地选用设备。粗加工主要是切掉大部分加工余量，并不要求有较高的加工精度，所以粗加工应在功率较大、精度不太高的机床上进行，精加工工序则要求用较高精度的机床加工。粗、精加工分别在不同的机床上加工，既能充分发挥设备能力，又能延长精密机床的使用寿命。

(2)、为了保证加工精度，粗、精加工最好分开进行。因为粗加工时，切削量大，工件所受切削力、夹紧力大，发热量多，以及加工表面有较显著的加工硬化现象，工件内部存在着较大的内应力，如果粗、粗加工连续进行，则精加工后的零件精度会因为应力的重新分布而很快丧失。对于某些加工精度要求高的零件。在粗加工之后和精加工之前，还应安排低温退火或时效处理工序来消除内应力。

(3)、在机械加工工艺路线中，常安排有热处理工序。热处理工序位置的安排如下：为改善金属的切削加工性能，如退火、正火、调质等，一般安排在机械加工前进行。为消除内应力，如时效处理、调质处理等，一般安排在粗加工之后，精加工之前进行。为了提高零件的机械性能，如渗碳、淬火、回火等，一般安排在机械加工之后进行。如热处理后有较大的变形，还须安排最终加工工序。

地址：上海市松江区沪松公路3600号

电话：021-64067750

传真：021-64067312

邮政编码：201619

邮箱：sales@shxinye.com.cn

网址：<http://www.shxinye.com.cn>

手机：13524970937（任经理） 13916155600（辛经理）