

西门子PLC模块河池市代理商---广西壮族自治区西门子授权供应商

产品名称	西门子PLC模块河池市代理商---广西壮族自治区 西门子授权供应商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

卷绕工艺是指卷绕机械及控制系统通过控制卷绕速度、张力和相对位置等，将特定材料或薄膜卷制在一起，有着成本可控、产品良率高、批量生产效率高优点。该工艺不仅广泛应用于食品包装、物流包裹、物料加工等工业场景，同时也常用于制备多层复合材料或超薄片材料，例如光学膜、电子元件等。

薄膜电容器作为最常见的电子元件之一，从空调、新能源汽车等消费产品，到医用除颤仪、光伏逆变器精密仪器中都有它的身影。随着新能源、新材料、高端装备等战略性新兴产业进一步发展，薄膜电容器将呈现出体积愈发微型、材料愈发复杂的特点，因而也将对卷绕机械及控制系统的控制能力、卷绕质量等提出更高要求。

作为目前全球最大的薄膜电容器卷绕机提供者之一，常州晟威机电股份有限公司（以下简称“晟威”）拥有15年的技术积累，致力于为薄膜电容器生产商提供高效、稳定的智能设备和解决方案。在施耐德电气新一代Lexium 18系列伺服的加持下，晟威顺利完成旗下产品核心伺服部件的升级焕新，旨在持续引领薄膜电容器技术创新，进一步赋能高端设备制造。

施耐德电气新一代伺服系统

赋能晟威引领薄膜电容卷绕技术创新

对晟威而言，卷绕机械的速度波动及其控制系统的响应能力，与其产品质量密切相关。

在施耐德电气新一代Lexium 18系列伺服中，Lexium

18伺服驱动器采用高鲁棒性设计，以高测试标准保障系统稳定性（EMC测试标准 $\geq 120\%$ IEC标准），支持3种脉冲输入类型（位置模式、速度模式和扭矩模式），高速PTI脉冲频率最高达8MHz，并得益于电流环带宽提升39%，其动态响应性能更加强悍。

另一方面，BCH18伺服电机通过采用先进电机结构设计，大大提升了过载能力、最高转速，及高速区的转矩输出能力，配合驱动器16 bit高精度模拟量输入以及2 μ s级捕捉信号触发预置运动任务功能，满足了客户对于电机在启动加速和减速停止阶段的摆动幅度小、在匀速运行阶段转速波动小的严苛要求。

借助施耐德电气Lexium 18系列伺服，晟威不仅提升了在生产效率、机械加工声音控制和卷绕成品紧致度等方面的可控性，同时还实现了高质量的薄膜卷绕工艺水平。

以往，晟威采用速度模式进行收卷，伺服系统通过模拟量给定运行速度，在收卷结束后，电机需要在一定速度模式下（200-800rpm）下快速停车，同时其停止位置需稳定在传感器检测的缺口位置，但在此过程中，始终存在停车摆动不稳定的概率问题；而在使用Lexium 18系列伺服后，摆动不稳定的概率大大降低。

“

对此，晟威机电股份有限公司电气技术负责人晁广安表示：“目前，施耐德电气Lexium 18系列伺服已广泛应用于晟威的卷绕机型上，并且在客户端持续稳定使用超过一个季度。从应用侧表现来看，得益于参数的可复制性、可移植性，Lexium 18系列伺服的调试工作变得极具简易性，因此我们相当看好对其未来的持续应用。”

”

作为全球能源管理及自动化领域的数字化转型专家，施耐德电气将始终坚持以创新为驱动，凭借自身在伺服领域的多年技术积累和实践经验，提供更高性价比的产品、更加优化的系统设计和更加灵活的控制方式，帮助企业减少全生命周期的综合成本的同时，赋能客户创造更多价值，并为之携手推动工业自动化领域的不断创新。